

# 天津一机YK5612齿轮加工机床

产品名称	天津一机YK5612齿轮加工机床
公司名称	泰兴成泰机床设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:YK5612 最大加工模数:10 加工直径范围:120 ( mm )
公司地址	中国 江苏 泰兴市 江苏泰兴市大庆东路205号
联系电话	86 0523 87660277 18905266377

## 产品详情

型号	YK5612	最大加工模数	10
加工直径范围	120 ( mm )		

产品名称	yk5612数控扇形齿轮插齿机	产品类别	插齿机系列
------	-----------------	------	-------

### 一 . 机床使用范围

本机床为立柱径向进给的数控扇形齿轮插齿机。

本机床是专门用于汽车转向器制造行业加工各种汽车转向器中定速比、变速比及鼓形齿摇臂轴上的扇形齿轮，尤其适合大批量生产使用。

### 二 . 机床的主要性能和结构特点

- 1 . 机床为纵向布局，床身、立柱、刀架、工作台均具有良好的结构及传动刚性，保证机床的高精度、高可靠性和低噪音。
- 2 . 本机床系三轴数控扇形齿轮插齿机。配置德国西门子（siemens）公司的数控系统和伺服系统，实现工作台回转，工作台切向进给和立柱径向进给的控制。
- 3 . 机床主运动采用变频电机无级变速控制的高刚性滑枕往复运动结构，滑枕每分钟冲程数可通过数控系统编程控制，并可实现自动转换。刀具采用梳刀形式。
- 4 . 机床采用最佳曲线的双滚子凸轮让刀机构，可实现准确、稳定、低噪音的让刀运动。

5. 机床采用高精度变齿厚蜗轮副。

6. 机床采用立柱倾斜机构，实现高刚性锥度齿加工。

7. 机床配置高性能、高可靠性的功能性部件（数控系统、直线滚动导轨、滚珠丝杠副等），其均采用国内外名牌产品，保证机床的高可靠性和精度保持性。

8. 滑枕往复运动采用强力润滑，工作台采用定时定量润滑。

9. 机床采用大流量冷却液系统，保证机床精度的稳定性和刀具的长寿命。

10. 机床配备独立的液压泵站及安全密封并可配置空调的电气控制柜。

11. 机床可配置美观、安全、适用的全防护罩，可视性好，操作方便，便于维修。

#### 机床主要技术参数

最大加工直径	mm	120
最大加工模数	mm	12
最大加工齿宽	mm	80
插齿刀最大冲程长度	mm	90
立柱倾斜角度		0~8°（可扩展到10°）
刀具冲程数（无级）	冲程/分	90~600
工作台直径	mm	300
切向最大行程	mm	230
径向最大行程	mm	120
切向进给速度（x轴、无级）	mm/min	0~3000
径向进给速度（z轴、无级）	mm/min	0~3000
工作台回转速度（y轴、无级）	转/分	0~6
主电机功率	kw	11
机床总功率	kw	25
机床外形尺寸（长×宽×高）	mm	2850×1900×2550
机床净重	kg	11000