

模具零件除锈剂防锈剂 五金工件擦锈水 注塑机油污清洗剂

产品名称	模具零件除锈剂防锈剂 五金工件擦锈水 注塑机油污清洗剂
公司名称	东莞市皓泉化工有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	品牌:皓泉 型号:HQ-501 规格:25公斤/桶
公司地址	东莞市樟木头
联系电话	0769-33220290 18002916233

产品详情

模具零件除锈剂防锈剂 五金工件擦锈水 注塑机油污清洗剂

型号：HQ-501

品名：除油除锈剂

除油除锈剂是一种高效的除锈除氧化皮的试剂，它与盐酸相比具有寿命长、无酸雾、微除油、无挂灰、无腐蚀、亲水性强等优点、本产品特别为现代制造业金属工件的高精密度清洗而研发的新一代水基清洗剂，主要采用独特、专用技术由植物提取物反应合成的表面活性剂、乳化剂、渗透剂、增溶剂及抗硬水剂等组成，不含有害添加剂如氯化物、酚、苯、甲醛、亚硝酸钠等；具有超强地清洗渗透性、低泡性、特效防锈性能，解决了常规清洗剂泡沫多，使用寿命几乎是盐酸寿命的15-20倍以上。除油除锈剂适用于氧化发黑、磷化、喷涂、电镀等前处理领域。

除油除锈剂广泛用于机械零件、汽车水箱、五金材料、机床设备、车辆引擎、工厂油污等除油清洗；

特别推荐用于金属材料在水性切削、冲压拉伸、机加工、磨削液加工等工件表面的精密清洗。

除油除锈剂使用方法：

1. 除油除锈剂，浓度越高除锈力越强，但相反寿命则越短，因此建议使用浓度为1：1-2（自来水），常温或者温度30-40℃，这种工艺条件不仅不会降低使用效率，而且对延长除锈液的寿命有相当的好处。
2. 当除锈能力下降时，可以酌情添加槽液体积10%的二合一除油除锈剂进行维护，如此反复进行，不必再添加自来水，如果槽液带走很多，可以使用回收水补充。
3. 当添加新的除油除锈剂时，作用亦不明显时，建议二、议换槽。

4. 溶液和除锈剂静置不使用时，请用盖子密封。

5. 溶液更换建议3-6个月/次。

除油除锈剂安全及防护：

操作人员戴好劳保用具后进行操作，杜绝皮肤与清洗液接触。如误触，需立即用清水冲洗干净即可。

避免溅入眼中，万一接触，立即用水彻底清洗。若发生灼痛，可看医生，勿使儿童接触。

模具零件除锈剂 防锈剂 五金工件擦锈水 注塑机油污清洗剂