

# 不锈钢清掏车 环保吸粪车 智能净化吸污车

产品名称	不锈钢清掏车 环保吸粪车 智能净化吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

公司介绍：我公司采用新型MT-生活污水快速处理装置，该设备中除了普遍采用的絮凝法之外，还独特添加了管道混合器以及管道反应器，利用化学氧化法以及物理涡流法，取代了传统的处理方法，并有效去除污水中的COD、BOD、NH<sub>4</sub>-N、P等污染物。本技术把城市粪便的无害化处理和资源化利用相结合。一方面减低了城市粪便的污染问题；同时，通过处理，在短时间内使人类粪便中的高分子有机物分解成为园林绿化可以很快吸收绿色有机肥料。不锈钢清掏车是把粪便的无害化处理和资源化利用相结合，一方面能减低粪便的污染问题，另一方面通过处理在短时间内使人类粪便中的高分子有机物分解成为园林绿化可以很快吸收绿色有机肥料，脱出来的水质达到次中水排放标准，真正达到废物再利用，资源可持续发展的目的。循环经济促进法中主要提到减量化，再利用和资源化。我们这部车子的特点就是对污水污物的减量化、再利用和资源化处理。

产品介绍：不锈钢清掏车对粪便的综合处理一方面遵循并实行了真正意义上的“万物归一”的自然规则，另一方面达到了无害化、资源化、生态化的治理效果，对解决我国当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。这是一项城市系统建设的新举措，更是一项城市污染生态治理的可持续发展项目。该项目不但正对城市粪便的终端处理，更将“无害化”处理思想引进到小区、物业、工厂、学校、酒店等现场初次处理，减少运输成本、减少尾气排放、减少建立粪便处理基地的投入。

该类新型粪便处理车，由于其效率高、环保效果好，在长时间的作业中，一台大型的吸污净化车等于传统5立方罐车5-6倍的工作效率，可以说处理量越大，节约的就更多，收益就越大，特别适用于一些大型的清污工程。

该项目不锈钢清掏车设备除了固定在粪便处理厂使用，更能穿梭在城市的大街小巷，这种流动性\*主要的优势就是，方便、投入成本低，占地少。如一个日处理量300吨的粪便处理厂，占地面积大都超过20亩以上，投资经费过亿，如果改用我们的流动粪便处理设备，日处理量300吨，则需要4台标准型号设备（每小时处理量10-15立方），4台设备的总600万左右。直接进入后续有机肥料加工程序。

不锈钢清掏车设备特点：1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计准确地投加专用絮凝剂和消毒u剂，达到优质净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。3、按照混凝机理准确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中极为重要的过滤作用。5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。6、采用在污水净化流程内杀灭细菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。7、系统排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。8、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

全自动化：机动式化粪池无害化处理设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。连续作业：该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。变废为宝：经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，使城市粪渣处理与再利用成为现实。产品适用范围：用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

背景技术：当今社会，城市人口越来越多，城市的范围也越来越广，众多的人口高度集中，每天产生大量的生活垃圾及排泄污物；排泄污物进入化粪池后会进行沉积，上层主要是液态，而下层主要是固态沉积，经过处理，固态部分可制成有机肥。现有的一些污泥、粪便处理装置，是将排泄污物抽取上来后，过滤杂物，然后输送到混合池中，向混合池中加入消毒剂，搅拌均匀后再送入固液分离器，分离成固体和液体。但是这中间存在有一些问题，如混合池是由阀门控制流量，在工作过程中混合池中的排泄污物要累积一定量后，才加入消毒剂搅拌均匀后再送入固液分离器，这个过程中，混合池在积累排泄污物的过程，固液分离器是空运转的，整个过程是断续的，不连续，造成效率低下；并且设备复杂，阀门等容易坏，造成设备故障率高。