

深圳工业压力容器缺陷无损探伤 储罐磁粉探伤检测

产品名称	深圳工业压力容器缺陷无损探伤 储罐磁粉探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	超声波探伤:压力容器检测 射线探伤:焊缝缺陷检测 渗透探伤:磁粉探伤
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

随着时代的发展、科学技术的进步，对产品的安全状况和产品质量以及使用的性能都提出了越来越高的要求，由于无损检测技术自身的优越性，在压力容器产品制造和使用中得到广泛应用。

压力容器常用的无损检测技术

磁粉检测是基于缺陷处漏磁场与磁粉相互作用而显示铁磁性材料表面和近表面缺陷的无损检测方法。其原理就是铁磁性材料在磁化后内部产生很强的磁感应强度，磁力线密度增大几百倍到几千倍，如果材料中存在不连续（主要包括缺陷造成的不连续性和结构、形状、材质等原因造成的不连续性），磁力线会发生畸变，部分磁力线就有可能溢出材料表面，从空间穿过，形成漏磁场，漏磁场的局部磁极能够吸引铁磁物质。

适宜铁磁材料检测，不能用于非铁磁材料检测。

检测灵敏度很高，可以发现极细小的裂纹以及其他缺陷。

工件的形状和尺寸有时对检测有影响，因此难以磁化而无法检测。

在无损检测中，必须认识到任何一种无损检测方法都不是万能的，每种方法都有自己的优缺点。因此，在无损检测中，如果可能，不要只采用一种无损检测方法，应尽可能多采用几种检测方法，互相取长补短，取得更多的缺陷信息，从而对实际情况有更清晰的了解，以保证压力容器设备的安全长周期运行。