

# 全自动双标头圆瓶贴标机

产品名称	全自动双标头圆瓶贴标机
公司名称	深圳博高标识科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	贴标精度: $\pm 1\text{mm}$ 贴标速度: 25 ~ 60件/分钟 适用产品直径: 25mm ~ 120mm
公司地址	广东省深圳市光明区公明街道楼村硕泰路世峰工业园G栋B单元5楼
联系电话	13808851890

## 产品详情

### BG622-全自动双标头圆瓶贴标机产品用途：

全自动双标头圆瓶贴标机，是一款专门设计为有双标要求的圆瓶类自动贴标设备，其中，一个标头的作用是贴附圆瓶的前后双标，另一个标头的作用是定位覆盖背面标签并进行贴标，可用于各种圆柱形物品的全周/半周、正背双标贴标，如红酒瓶、饮料瓶、化妆品圆瓶、医药瓶等的贴标；如另配字粒打码机，可实现贴标同时打印生产批号等信息，可贴单标和双标，正背双标间距可灵活调整；具备锥形瓶贴标功能；选配圆周定位检测装置，可实现在圆周面指定位置贴标。

### 工作原理：

放置被贴标签之产品到输送带入料区域，在输送带的作用下将产品送入分瓶机构，分瓶机构将产品分开后，传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制相应电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，同时覆标，一张标签的贴附动作完成操作方式：

放置产品到输送带（可接流水线）—>产品输送—>产品分距—>产品检测—>产品定位—>贴标并覆标—>收集已贴标产品不干胶标签制作要求：

标签与标签之间间隔2-4mm；

标签距离底纸边沿2mm；

标签底纸用格拉辛材质的底纸，此种底纸韧性好防止拉断（避免切伤底纸）；

卷心内径76mm，外径小于260mm，单排排列。

以上标签制作需结合您的产品，具体要求请与我司工程师沟通结果为准！产品特性：

调整简单，配置前后、左右和上下方向、平面倾角、垂直面倾角调整座，不同瓶形切换无死角，调整简单快捷；

自动分瓶，采用星形轮分瓶机构，有效消除瓶子本身误差引起的分瓶不顺畅，提高稳定性；

触摸屏控制，人机交互界面具备操作教导功能，参数修改直观明了，各种功能切换简单；

智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，避免浪费标签和漏贴；

坚固卫生，主要采用不锈钢和铝合金制作，质量牢固，符合GMP生产要求；

具有自动停机功能，生产计数功能，省电功能（设定时间内无生产时，设备自动转到省电待机状态）生产数设定提示功能，参数设置保护功能（参数设置分权限管理），方便生产管理可选配功能和部件：

1.热打码/喷码功能；2.自动收料功能（结合产品考虑）；3.自动上料功能（结合产品考虑）；4.增加贴标装置；5.其他功能（按客户要求订做）