

发泡成型 EVA 美国杜邦 660 江苏现货

产品名称	发泡成型 EVA 美国杜邦 660 江苏现货
公司名称	上海圆高塑化科技有限公司
价格	16.50/KG
规格参数	美国杜邦:660 660:美国杜邦 美国杜邦:EVA
公司地址	上海市清浦区练塘镇章练塘路588弄15号
联系电话	15921708758

产品详情

乙烯-醋酸乙烯共聚物EVA注塑注意事项：

EVA收缩率为9‰；溢边值为0.05mm。一般的EVA熔点为120℃，分解温度为200℃。EVA注塑时，一般使用温度为140℃--160℃；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60℃温度烘干1hr，以排出浮水。EVA热稳定性差，比较易分解，因此，注塑时，不要在螺杆中停留时间过长，分解时，有大量的醋酸气味放出。EVA带静电，表面易吸尘埃。

本公司供应下列塑胶产品：

EVA 美国杜邦

Elvax 美国杜邦EVA 450

Elvax 美国杜邦EVA 460

Elvax 美国杜邦EVA 460A

Elvax 美国杜邦EVA 470

Elvax 美国杜邦EVA 470A

Elvax 美国杜邦EVA 550

Elvax 美国杜邦EVA 550A

Elvax 美国杜邦EVA 560

Elvax 美国杜邦EVA 560A

Elvax 美国杜邦EVA 650Q

Elvax 美国杜邦EVA 660

Elvax 美国杜邦EVA 670

Elvax 美国杜邦EVA 750

Elvax 美国杜邦EVA 760

Elvax 美国杜邦EVA 760Q

Elvax 美国杜邦EVA 770

Fusabond 美国杜邦EVA C MC190D

Fusabond 美国杜邦EVA C190

Fusabond 美国杜邦EVA C250

1.供应EVA 260日本三井 VA含28 熔指 6

2.供应EVA 150日本三井 VA含量33 熔指 30

3.供应EVA 250日本三井 VA含量15 熔指 15

4.供应EVA 210日本三井 VA含量28 熔指 400

5.供应EVA 220日本三井 VA含量28 熔指150

6.供应EVA 40W日本三井 VA含量40 熔指65

供应EVA台湾聚合：热熔级：UE653-04

供应EVA台湾聚合：热熔级：UE639-04，

供应EVA台湾聚合：UE629，注塑发泡级，鞋底发泡

供应EVA台湾聚合：UE630，压缩成型（发泡）被覆挤压吹出成型

供应EVA台湾聚合：UE631，发泡级，鞋材发泡，挤压吹袋（含添加剂）

供应EVA台湾台塑：注塑级：7360M，7470M，用于发泡鞋材，交联发泡，吸尘材料

供应EVA台湾聚合：注塑级：7240M，发泡鞋材、交联发泡板

供应EVA台湾聚合：发泡级：7350M，用于发泡鞋材，交联发泡板，吸震材料

供应EVA日本三井：热熔级：40W、150，260、220、210、250、460

供应EVA 韩国现代：VS430，VS410，VS420。

供应EVA 韩国现代：VA800，VA900；VA910，VA600。

供应EVA韩国三星：E180F；430；E220F，E153F。

VA成型加工温度低（160-200℃），范围较宽，其模温低（20-45℃），该料在加工前要进行干燥（干燥温度65℃）。EVA加工时模温、料温不易过高，否则表面比较粗糙（不光滑）。EVA产品易粘前模，水口主流道冷料穴处要做成拉扣式较好。温度超过250℃易分解。EVA宜采用“低温、中压、中速”的工艺条件加工产品。