

江苏西门子机床总控制器欠压服务修更专业

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 江苏西门子机床总控制器欠压服务修更专业 |
| 公司名称 | 上海龙锡机电设备中心 |
| 价格 | 800.00/台 |
| 规格参数 | 西门子维修:6AV2124 西门子故障:控制器欠压服务修更专业 西门子产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区强业路951弄B205 |
| 联系电话 | 13621872316 13621872316 |

产品详情

江苏西门子机床总控制器欠压服务修更专业

致力于做上海值得信赖的西门子控制器,驱动器维修企业,及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-杨工,上海龙锡公司是专业从事西门子控制器,驱动器系统维修领域内的设备为主,涉及行业之广泛,如:机械制造,齿轮,磨具加工,液压,光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造,能源装备,塑料、医疗、环保、冶金、造纸、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料等行业。

西门子机床总控制器欠压服务修更专业,故障分析;控制器,驱动器日常维护过程中,经常遇到各种各样的问题,如外围线路问题,参数设定不良或机械故障。如果是控制器,驱动器出现故障,如何去判断是哪一部分问题,在这里略作介绍。

一、静态测试

1、测试整流电路

找到变频器内部直流电源的P端和N端,将万用表调到电阻X10档,红表棒接到P,黑表棒分别依到R、S、T,应该有大约几十欧的阻值,且基本平衡。相反将黑表棒接到P端,红表棒依次接到R、S、T,有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端,重复以上步骤,都应得到相同结果。如果有以下结果,可以判定电路已出现异常,A.阻值三相不平衡,可以说明整流桥故障。B.红表棒接P端时,电阻无穷大,可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。

2、测试逆变电路

将红表棒接到P端,黑表棒分别接U、V、W上,应该有几十欧的阻值,且各相阻值基本相同,反相应该为无穷大。将黑表棒接到N端,重复以上步骤应得到相同结果,否则可确定逆变模块故障

二、动态测试

在静态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点：1、上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级变频器之中会出现炸机（炸电容、压敏电阻、模块等）。

2、检查变频器各接播口是否已正确连接,连接是否有松动,连接异常有时可能导致变频器出现故障,严重时会出现炸机等情况。

3、上电后检测故障显示内容,并初步断定故障及原因。

4、如未显示故障,首先检查参数是否有异常,并将参数复归后,进行空载(不接电机)情况下启动变频器,并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障

5、在输出电压正常（无缺相、三相平衡）的情况下，带载测试。测试时，好是满负载测试。

西门子伺服驱动范围包括：炸机，模块炸，带不动负载，主轴准备未绪，驱动器未使能，编码器报警故障，主轴驱动模块报警，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相,输出控制点坏，使能不正常，报故障，不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、输出不平衡、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障、不能调速、限流运行,Z轴，X轴，Y轴报警维修。

我们的地址：上海市松江区强业路951弄B205电话：联系手机：16601796239 期待您的咨询