

# 成都 西门子机床总控制器缺相包修好

产品名称	成都 西门子机床总控制器缺相包修好
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	800.00/台
规格参数	西门子维修:6SE70 西门子故障:机床总控制器缺相包修好 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

## 产品详情

### 成都 西门子机床总控制器缺相包修好

致力于做上海值得信赖的西门子控制器,驱动器维修企业,及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-杨工,上海龙锡公司是专业从事西门子控制器,驱动器系统维修领域内的设备为主,涉及行业之广泛,如:机械制造,齿轮,磨具加工,液压,光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造,能源装备,塑料、医疗、环保、冶金、造纸、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料等行业。

西门子机床总控制器缺相包修好,故障分析;造成此种故障原因及判别方法:

当伺服控制器给出移动指令而机床不移动,则伺服器维修故障原因可能是:机械传动卡死。如果故障发生在垂直轴控制时,则故障为伺服电动机的电磁制动回路。伺服电动机及动力线有断相故障或伺服电动机的动力线连接错误。伺服放大器本身故障

当故障是伺服器给出移动指令且机床移动后报警,则故障原因是:一、系统软件故障:伺服参数设定不当或伺服软件不良。二、硬件故障:机械传动间隙过大或导轨润滑不良。伺服电动机编码器及系统有故障。伺服放大器不良。

通过仔细观察,发现数控机床的Z轴在低速移动时“位置偏差”数值可随着轴的移动跟随变化,而Z轴高速移动时,“位置偏差”数值尚未来得及调整完就出现411#报警。这种故障现象是比较典型的指令与反馈不谐调,有可能是反馈丢失脉冲、也有可能是负载过重而引起的误差过大。

通过对伺服电机查线、测量,确认反馈电缆及连接也无问题。视线转向外围机械部分,对此维修人员将伺服电机与机床脱离,将电机从联轴节中卸下,通电旋转电机,无报警。排除了数控系统和伺服电机两者的问题。检查机械,此时用手擎丝杠,发现丝杠很沉,明显超过正常值,说明进给轴传动链机械出现故障,通过钳工维修,修复Z轴机械问题,重新安装Z轴电机,机床恢复工作正常。

西门子伺服在工作常见故障修复范围；西门子Z1轴伺服驱动器F31115故障，西门子Y轴控制器伺服电机报警F31115维修，西门子系统加工MC螺纹不正常，西门子加工中心系统报警维修，西门子主轴电机SP故障F31135维修，西门子802D镗床开机报25201伺服故障，西门子802C铣床故障25202未准备就绪，802S温度传感器，西门子电主轴不转维修，西门子S120过载30005维修，S120驱动器电路板烧焦，西门子840D系统报警故障300608，西门子S120接地维修，西门子840D伺服驱动器维修，西门子CU320维修，西门子功率单元过载，过热，超温度，31885循环数据故障，电机温度传感器故障，西门子数控系统报警E-A034代码故障维修，西门子机床伺服驱动器故障E-A039维修，西门子伺服放大器E-A068维修，伺服电机伺服模块E-B067维修，577故障维修，30611故障，数控系统编码器故障300504维修，6SN1118显示300507维修，#300500故障维修、西门子系统故障300501维修。

我们的地址：上海市松江区强业路951弄B205电话：联系手机：16601796239 期待您的咨询