

# 天津西门子伺服控制器缺相快速维修

产品名称	天津西门子伺服控制器缺相快速维修
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	1200.00/台
规格参数	西门子维修:6AV2124 西门子故障:伺服控制器缺相快速维修 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

## 产品详情

### 天津西门子伺服控制器缺相快速维修

西门子控制器,驱动器维修就找上海龙锡电气,专业的西门子工控机维修专家,10年控制器,驱动器维修经验,对于显示屏出现的大小故障均可轻松解决,一般故障当天即可修好,龙锡电气公司配件齐全,还有专门的触摸屏检测仪器设备,修复好后装上设备即可投入使用,不影响企业生产任务。

西门子伺服控制器缺相,故障分析;造成此种故障原因及判别方法;造成此种故障原因及判别方法:通常机器的故障可由伺服驱动器报警代码来进行判断:

- 1、AL.E6 -表示伺服紧急停止。引起此故障的原因一般有两个,一个是控制回路24V电源没有接入,另一个是CN1口EMG和SG之间没有接通。
- 2、AL.37-参数异常。内部参数乱,操作人员误设参数或者驱动器受外部干扰导致。一般参数恢复成出厂值即可解决。
- 3、AL.16-编码器故障。内部参数乱或编码器线故障或电机编码器故障。参数恢复出厂值或者更换线缆或者更换电机编码器,若故障依旧,则驱动器底板损坏。
- 4、AL.20-编码器故障。电机编码器故障或线缆断线、接头松动等导致。更换编码器线或伺服电机编码器。MR-J3系列发生此故障时,还有一种可能是驱动器CPU接地线烧断导致。
- 5、AL.30-再生制动异常。若刚通电就出现报警,则驱动器内部制动回路元件损坏。若在运行过程中出现,可检查制动回路接线,必要时外配制动电阻。
- 6、AL.50、AL.51-过载。检查输出U、V、W三相相序接线是否正确,伺服电机三相线圈烧坏或接地故障。监控伺服电机负载率是否长时间超过95%,伺服响应参数设置过高,产生共振等原因。

西门子伺服驱动范围包括；炸可控硅，跳闸，无显示，模块炸，开不了机维修，变频器无输出，无电压，变频器冒烟，变频器异响，变频器报警，通讯不上，带不动负载，电机不转，电机抖动，电压输出不平衡，运行几分钟报过流.缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地,报错，RDY红灯，状态灯一直亮红灯，温度故障 接地故障，功率部件故障，烧保险，跳闸，炸机，欠压，过流，无DC600V直流输出，黄灯不亮，指示灯全不亮，红灯亮，带不动负载，电路板烧毁，输出给定指令无工作，显示报警准备未绪，伺服驱动故障，025201伺服故障，短期内驱动故障，编码器报警，DP通讯故障，X轴故障，Y轴不工作。

我们的地址：上海市松江区强业路951弄B205电话：联系手机：16601796239 期待您的咨询