

塑胶跑道厂家-昌冠跑道

产品名称	塑胶跑道厂家-昌冠跑道
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司
价格	66.00/平米
规格参数	昌冠:13mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	13931752365

产品详情

塑胶跑道厂家-昌冠体育（139昌3175冠2365 尹经理），专业研发销售塑胶跑道、健身步道、塑胶跑道原材料、硅PU球场、丙烯酸球场材料和人工草坪等塑胶运动场。20年健康绿道和塑胶跑道品牌,环保安全健康...

优良的塑胶跑道应当依赖于高标准的基础建造，基础建造对铺设塑胶跑道的至关重要。可采用沥青混凝土或者水泥混凝土，并具有一定的强度和稳定性。跑道基础不能产生裂缝和由于冰冷或者炎热引起的不均匀。水泥混凝土基础一定要切割伸缩缝。基础表面应有一定平整度和坡度，平整度为3米内高低 3MM,排水坡度为千分之三到千分之六。基础表面应保持干净干燥，基础完工后，沥青混凝土要求有不低于7天的保养期，水泥混凝土要求有不低于25天的保养期。

塑胶跑道是一种具有橡塑性质的合成材料弹性体铺设的用于田径比赛的场地铺面面层，标准厚度13mm，也可根据客户要求制作，颜色为桔红色，60年代初创于美国，其主要材质系聚氨酯塑胶弹性体。这种跑道面层经试用证明，在 - 30 至50 、阴雨气候条件下，仍具有优质的"弹性稳定性、防滑性"，可供比赛使用，能更好地发挥运动员的水平。

塑胶跑道特点：

弹性适中 良好的弹性对运动员的腿部关节能起到很好的保护作用，有效地避免了运动伤害。

耐磨性强

铺面有卓越的耐磨性能，能保证铺面结构长期稳定不变，穿装备7mm以下的钉鞋奔跑，表面不会受损。

抗老化性 不受紫外线、臭氧、风雨、硫酸的影响而褪色、粉化，能长期保持鲜艳色彩。

耐冲击性 具有强韧的弹性层及缓冲层，可吸收强劲的冲击。

面层平坦 施工时使用流动材质，表面平坦，防水、防晒、防滑，适用于专业选手比赛、训练用。

全天使用 任何季节及气温均可使用

环保无害 材质稳定不在现场产生化学变化，不对人员环境构成任何危害。

塑胶跑道种类：

环保透气型塑胶跑道采用国际田联认可的复合结构，上层为PU颗粒或EPDM耐候性环保彩色颗粒混合，机械喷涂，下层为机械摊铺的缓冲底垫。符合专业田径运动员训练标准。标准厚度13mm。

环保混合型塑胶跑道采用国际田联认可的混合结构，面层为PU颗粒或EPDM耐候性环保彩色颗粒，母体是全PU掺合部分橡胶颗粒。施工工艺简单，符合国际赛事标准。标准厚度13mm。

环保全塑型塑胶跑道采用国际田联认可的复合结构，上层为PU颗粒或EPDM耐候性环保彩色颗粒混合，机械喷涂，下层为机械摊铺的缓冲底垫。符合专业田径运动员训练标准。标准厚度13mm。

环保自结纹塑胶跑道采用特种聚氨酯胶浆，通过严谨的化学反应形成防滑凹凸面层，不掉粒，不虚线，无需特别的人工养护，售后服务成本低。标准厚度13mm。

环保预制型塑胶跑道含有冲突面层、吸震底层和设置在吸震底层与地基之间的胶粘剂层，其特征是：它的吸震底层是一种实心的平实型结构的板材。标准厚度13mm。

2011国标透气型塑胶跑道采用国际田联认可的复合结构，上层为PU颗粒或EPDM耐候性环保彩色颗粒混合，机械喷涂，下层为机械摊铺的缓冲底垫。符合专业田径运动员训练标准。标准厚度13mm。

塑胶跑道施工工艺：

透气型施工工艺

检查基础平整度，用3m直尺测量平整度需在3mm以内，全场整体平整，场地排水坡度达到要求。采用粒径2-4mm高弹性环保彩色EPDM颗粒掺高强度单组份胶水，搅拌均匀倒入摊铺机，铺设厚度为9-10mm，固化保养24小时。用粒径1-2mmEPDM颗粒及适量高强度单组份胶水搅拌均匀

倒入喷涂机，施工厚度为3mm，保养48小时方可使用。

混合型施工工艺

首先需对水泥基础进行防水处理或沥青基础进行封底处理，待基础层处理完毕保养24小时后即可摊铺跑道底层，用跑道底材按国标掺入粒径为1-3mm高弹性环保彩色EPDM颗粒，搅拌均匀倒入场地，刮耙刮平，铺设厚度9-10mm，固化保养24小时。用粒径1-2mmEPDM颗粒及适量高强度双组份胶水搅拌均匀倒入喷涂机，施工厚度为3mm，保养48小时方可使用。

全塑型施工工艺

首先需对水泥基础进行防水处理或沥青基础进行封底处理，待基础层处理完毕保养24小时后即可摊铺跑道底层，用全塑型跑道底材搅拌均匀倒入场地，刮耙刮平，铺设厚度9-10mm，固化保养24小时。用粒径1-2mmEPDM颗粒及适量高强度双组份胶水搅拌均匀倒入喷涂机，施工厚度为3mm，保养48小时方可使用。

自结纹型施工工艺

首先需对水泥基础进行防水处理或沥青基础进行封底处理，待基础层处理完毕保养24小时后即可摊铺跑道底层，底层为PU全塑型，将全塑型跑道底材按比例搅拌均匀倒入施工场地，采用刮耙刮平，一般为2-3遍分层施工，达到9-10mm，固化保养24小时，将自结纹专用面层材料按照比例搅拌均匀，倒入自结纹

喷涂专用机械进行喷涂施工，施工厚度为3mm，施工完毕保养48小时方可使用。

预制型施工工艺

- 1.清洗场地（保证跑道面层的质量）
- 2.放线定位（规划跑道的施工范围）
- 3.平整地面（为了充分发挥粘接剂的粘接力和跑道的平整度）
- 4.确认尺寸（终确定场地的尺寸，确定订货量）
- 5.铺前定位（根据跑道具体长宽度，进行每条跑道定位）
- 6.确定日期（避免长期下雨天气，确保跑道工程质量）
- 7.正式施工（铺涂底胶 > 铺设跑道卷材 > 跑道卷材粘接 > 卷材表面压制 > 端口裁接）
- 8.排水沟处理（布置排水系统）
- 9.清理场地（为了下一步画线做准备）
- 10.画线（清晰的标记每条跑道尺寸）