

# 屠宰废水处理设备

产品名称	屠宰废水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	7200.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

## 产品详情

### 屠宰废水处理设备

屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。

一般屠宰废水预处理的两种主要方法为：气浮和筛滤（过滤孔径1~5mm），气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差；筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。屠宰废水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此在屠宰场污水处理设备中酸化水解工序的设置是非常有必要的。

屠宰废水处理工艺很多，自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用，各种工艺都有其优点和局限性，应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、管理因素选择佳的屠宰场污水处理设备及工艺，并注意不同屠宰废水处理工艺的组合使用。例如主体构筑物可采用厌氧、好氧处理，再辅以自然生态处理，这样既能保证出水水质，又相对节省能源，降低运行费用。我国目前多以小水量屠宰污水处理站为主，在目前环保投资较少的情况下，选择屠宰场污水处理设备和工艺应朝着高效、节能、集约化、规模化、易于管理的方向发展以降低处理费用。加强对屠宰场废水处理站的维护和管理，保证废水处理站的正常运行。

以下为常见屠宰废水处理工艺介绍：

由此，屠宰废水处理设备成了一个必不可少的环节，以下则是屠宰废水处理设备的具体操作流程:废水

## 特点

- (1)屠宰废水富含大量的漂浮物(血污、毛皮、杂物、染物等等)，可用格栅予以拦截，以保证后续设备的正常运行，而此设施屠宰场现在已经具有。
- (2)屠宰废水富含血污、油脂等大分子有机物，直接进入好氧将很难降解，因此格栅出水之后进入化粪池。
- (3)屠宰废水处理设备场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但其出水浓度依然很高并夹带部分油脂，减轻后续处理设施的负荷，可在前端加一座油水分离的隔油池以去除油脂。
- (4)屠宰场因为工作时间的因素，其排水周期跟其它废水排放周期不同，主要集中夜间排放，必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，废水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。

## 处理工艺

- (1)屠宰废水处理设备:经过前端化粪池处理后，废水中依然含有大部分大分子有机污染物，需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并考虑到废水中氨氮和总磷的超标，必须设施好氧-缺氧的交替运行环境来达到硝化-反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。
- (2)废水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。