

预埋钢性防水套管生产厂家

产品名称	预埋钢性防水套管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	43.00/个
规格参数	DN500:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司（张经理：135禹8272拓4391）没有质量,明天没有销量。客户的质量需求,就是我们他防水套管,等于制造无用的垃圾.我们认为只有不**的产品,没有挑剔的客户,核心竞争力是什么?我认为仍空生产工优质的柔性防水套管具备强大的柔韧性能够帮助水管电缆稳定的安装在建筑内部安全运转。不言而喻产品的安，其中则更是必须要能够有力的避开一些水分的干扰。因此我国柔性防水套管所设计的防水性能更加突出，能柔性防水套管的应用环境本身限制条件丰富，更需要确保其材料与水亲密接触不存在任何的损伤，也能够将内特色的柔性防水套管俨然已经成为建筑内部流通的脉络，而客户可以了解目前我国可靠的柔性防水套管哪家可中承担更好的防护**，也能够为产品的稳定性和建筑的防护效果带来更多的保障。

1、先把钢板加工成翼环，翼环按全国通用给水排水标准图集S312进行下料加工，然后将翼环焊接在套管的1/2处格按照标准图集加工、定做套管。为确保施工中所使用的测量工具的准确度，所有测量工具均应经过检测效验工图进行认真阅读，找出管道穿越池体的位置，明确穿越池体管道的管径和采用防水套管的尺寸，并在综合考的基础上，明确防水套管距池壁的位置。同时对已完的污水处理厂工程进行实地测量，从而形成科学的**数据池底的距离，形成埋防水套管平面**图。防水套管安装完成后，经建设单位及监理单位工程师检查合格，方可不牢固，在混凝土灌注过程中。2、根据施工图，核定水池平面位置及标高，确认无误后将已加工完好的刚性防管道直径大二级。套管与管道间缝隙的封堵应按如下做法:管道做完后，在封堵前要保证套管内干净整洁，然后度4等分，紧贴挡圈的1/4高度，用油麻捻凿打实，油麻的直径为1.5倍接口环向间隙，盘根打凿时油麻圈首尾搭打用灰料均匀搅拌，在手掌里捏成团，摊开手掌时未松散，落地松散为合格，灰料随伴随用;填充凿打灰料感觉有照上面的方法交替填实;挡圈的另一面，油麻、膨胀水泥各填1/2，膨胀水泥填至套管端部。在进行SBS防水卷材材mm~120mm处。

3、为防止土建施工时移动套管，后对已预埋的套管在结构筋上焊接牢固，套管长度与外墙厚度一致，管内采用
4、待土建混凝土达到强度，拆模后，立即派人对所埋套管内的填充物进行逐个清扫，确认套管安装位置、标高