

塔城地区钢套钢保温钢管 金淋管道厂家 预制钢套钢保温钢管

产品名称	塔城地区钢套钢保温钢管 金淋管道厂家 预制钢套钢保温钢管
公司名称	河北金淋管道防腐制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路高龙潭村西50米
联系电话	13383072588

产品详情

钢套钢保温钢管的安装技术要求

钢套钢保温钢管的安装技术要求

一、钢套钢保温钢管安装技术的基本要求。

- 1、严格执行施工管线质量验收规范。
- 2、在管道安装前，仔细检查管道规格、材料、设计是否符合要求，塔城地区钢套钢保温钢管，按照除锈、刷油、管道污垢、除锈的规定。
- 3、钢套钢保温钢管的安装原理:先大后小;先负责，后分支;先上，然后降低。
- 4、水系统的低点处设有排水阀，高点处设有自动排水阀。
- 5、管道安装应遵循“大、小、先上、下、先出”的原则。
- 6、管道安装完成后，预制钢套钢保温钢管，按设计要求进行水压试验。

二、钢套钢保温钢管管管道焊接方法:

- 1、在铺设和标注的基础上，按照整流管材料、切割材料、坡口、分组、焊接、清除焊渣的程序进行焊管施工。
- 2、沟槽加工及清洗:切割沟槽的管道，一般采用氧火焰切割、气割后完成，用锉刀将氧化铁清除干净的管口。小直径管道尽可能地由砂轮切割。将斜角两侧20mm范围内的油、锈、水去除，保证金属光泽，保证边坡表面的缺陷，去除边坡内外。

3、在使用焊条和焊剂之前，应按说明书进行干燥，并在使用过程中保持干燥。

4、焊接施工应严格按照焊接作业指导书进行。焊接设备使用前必须进行检验，不合格的设备严禁进入施工现场。在焊接过程中进行自检、互检，做好焊接质量的过程控制。

钢套钢保温钢管与聚氨酯直埋保温管的各项参数都相差不多

钢套钢保温钢管与聚氨酯直埋保温管的区别

钢套钢保温钢管和聚氨酯直埋保温管的各项参数都相差不多，但是二者在结构和用途方面却大有不同。

一：结构对比

聚氨酯保温管一般是采用聚乙烯作为外护层，俗称黑夹克或黄夹克

聚氨酯保温管

钢套钢保温管的外护管是钢管。

钢套钢保温管

二：用途不一样

聚氨酯直埋保温管的正常运行温度120，高温为140。

钢套钢蒸气复合保温管[1] 适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，钢套钢保温钢管，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点。

三：价格不一样

钢套钢保温钢管价格要高于聚氨酯保温管

1 弯曲度

钢套钢保温钢管的弯曲度不得大于如下规则：

壁厚 15mm.....1.5mm/m

壁厚>15mm ~ 30mm.....2.0mm/m

壁厚>30mm 或外径 351mm.....3.0mm/m

2 端头外形

钢套钢保温钢管的两头端面应与钢管轴线笔直，切口毛刺应予铲除。

3 交货分量

1 钢管的交货分量按GB/T 17395 的规则(钢的密度按value="7.85" hasspace="False" negative="False")

numbertype="1" tcsc="0" w:st="on">7.85kg/dm³ 计算)。

2 分量答应误差

依据需方要求，经供需双方洽谈，并在合同中注明，新型钢套钢保温钢管，交货钢管的实践分量与理论重

量的答应误差为：

单根钢管：±10%；

每批少为10t 的钢管：±7.5%。

4符号示例

用10号钢制作的外径为73mm，壁厚为3.5mm的钢管；

a)热轧钢管，长度为value="3000" hasspace="False" negative="False" numbertype="1" tcsc="0" w:st="on">3000mm倍尺

10—73×3.5×3000倍—GB/T 8162—1999

b)冷拔(轧)钢管，外径为精度，壁厚为一般级精度，长度为value="5000" hasspace="False" negative="False" numbertype="1" tcsc="0" w:st="on">5000mm

冷10—73高×3.5×5000—GB/T 8162—1999

塔城地区钢套钢保温钢管-金淋管道厂家-预制钢套钢保温钢管由河北金淋管道防腐制造有限公司提供。河北金淋管道防腐制造有限公司(hbjlgs.tz1288.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！