

包装纸箱定制 纸箱定制 南京美得迅包装

产品名称	包装纸箱定制 纸箱定制 南京美得迅包装
公司名称	南京美得迅包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁陆郎社区龙坊路1号
联系电话	18913306296

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京美得迅包装制品有限公司

锁定式南京纸箱纸盒：由于锁定式南京纸箱纸盒具有它的合理性与科学性以及省却了根糊的工序，因此这种锁定式结构的南京纸箱纸盒是现在的流行趋势。简单、省料的方法就是在盘状纸盒的壁板处加上切口，然后稍微改动一下防尘盖的结构就成了锁状式南京纸箱纸盒。这种结构的南京纸箱纸盒大多数来盛放汉堡包和三明治。目前市面上使用得很多的还有以下几种：利用侧口盖和底部的变化制得的纸盒、利用上下切口相互钩住成锁状口盒、利用侧口盖的延长作为锁状口盒、利用利用横褶和前壁板制得的纸盒、利用横褶和前壁板的延长所制作的纸盒。

纸箱包装机械技术特点

采用立式储存纸板方式，并可随时补充，不需停机；

适用于同一时间同一纸箱尺寸包装使用，如需变换纸箱规格时，手动调整使用（所需时间仅需1~2分钟）；

本机采用合理化设计，吸箱、成型、封底均自动处理一气呵成；

机件性能精密又耐用，葡萄酒纸箱定制，运作过程无振动，纸箱定制厂家，运转稳固寿命长；

本机采用PLC+人机界面显示屏控制，包装纸箱定制，性能高、速度高、；

纸箱两端封箱胶带折角长度50~70mm、可定制80、100MM；

可单机作业，也可与自动化包装流水线配套使用。

尺寸的设计计算

1.内外径及制造尺寸的计算

内径尺寸的确定因素主要有内装物外径尺寸、按内装物形式确定的公差系数、内装物排列方式、内装物隔衬与缓冲件的相关尺寸。内径尺寸的计算可由下式得到：

$$X_i = X_{\max} n_x + d(n_x - 1) + k' + T。$$

式中， X_i 为纸箱内径尺寸； X_{\max} 为单个内装物外径尺寸； d 为内装物在纸箱内某一方向的排列数目； k' 为纸箱内径尺寸补偿量； T 是隔衬或缓冲件总厚度。长度单位均为mm。需要满足 $X_i >$ 内装商品的外径尺寸。修正系数及公差系数可查表得到。

制造尺寸的计算为：

$$X = X_i + t + k$$

式中， X 为瓦楞纸板制造尺寸， t 为纸板厚度， k 为修正系数。值的大小与纸箱的具体尺寸有关。在实际使用过程中，纸箱定制，由于内摇盖的回弹作用，使其有向外翘起的趋势。为减少由于这种原因而造成的净空高度增加，高度方向上的值应为 $2t < k < 3t$ 。

外径尺寸计算为：

$$X_0 = X + K$$

式中， X_0 为外径尺寸， K 为修正系数。

包装纸箱定制-纸箱定制-南京美得迅包装由南京美得迅包装制品有限公司提供。南京美得迅包装制品有限公司（www.njmdxbz.cn）是从事“气泡膜,气泡袋,PE膜,缠绕膜,纸箱,纸板,纸护角”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：乔经理。