

羊粪有机肥双模造粒机 有机肥双模造粒机 【湘弘机械设备】

产品名称	羊粪有机肥双模造粒机 有机肥双模造粒机 【湘弘机械设备】
公司名称	荥阳市湘弘机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业开发园区
联系电话	15537129333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市湘弘机械设备有限公司

有机肥双模造粒机是一种翻滚增长的附聚过程，它为处理散装固体物料的加工商提供了许多潜在的好处。本文概述了团聚造粒的工作原理以及必须考虑的重要因素。

制粒是一种用于生产圆形颗粒的附聚（粒度增大）形式，在处理散装固体时是有价值的操作。该技术对多种固体材料的处理，外观，应用和性能提供了许多可能的改进。术语“造粒”通常可互换使用，是指各种类型的团聚。本文仅涉及使用转盘造粒机进行的滚筒式团聚的造粒。

造粒过程是滚珠团聚的一种形式，可高度定制，可用于生产符合特定规格的球形颗粒产品。

造粒过程通常在圆盘造粒机上进行，通常先在盘式造粒机中进行预处理步骤针式混合机，然后是干燥步骤，可能还有其他加工步骤。

加工和材料利益造粒可用于对原材料和终产品进行许多改进。虽然并非所有产品都具有全部优点，但造粒通常可以提供以下优点：减少灰尘或减轻灰尘当使用粉末或细粉形式的散装固体时，造粒可显着减少

(在某些情况下，很大程度上消除了)粉尘。因为造粒会产生圆形颗粒，所以锯齿状边缘摩擦在一起并的可能性降低了。因此，可以保持产品的完整性，并将材料损失降至。还消除了与灰尘相关的其他问题，例如健康和安全隐患。

改进的处理和应用程序

粉末和精细材料在处理和应用过程中可能会带来各种挑战。这些包括运输困扰，产品损失增加，应用不准确和不可预测以及流动性问题。造粒的材料流动更容易，促进清洁操作，并且在应用时被风吹的可能性较小(如下图)。运输质量也得到改善，在某些情况下降低了成本。

【荥阳市湘弘机械设备有限公司】从开发、设计、生产、销售为一体的综合性企业，如有需要，请致电我们！我们会一直等待您的回复的。

双模造粒机主机是挤塑机系统，由挤压系统，传动系统和加热冷却系统组成。

挤压系统：挤压系统包括螺杆、机筒、料斗、机头和模具，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的溶体，并在这一过程中压力下，被螺杆连续的挤出机头

1螺杆：是挤塑机部件，它关系到挤塑机的应用范围和生产效率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成，

火车头塑机螺杆机筒，经调质，氮化，镀铬等多种处理工艺，根据塑料的不同特性，设计不同螺杆。

2机筒：是一金属无缝管筒，一般用耐热耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、融化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送塑胶。一般机筒的长度为其直径的18:1，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

3料斗：料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。

4机头和模具：机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具。机头的作用是将旋转运动的塑料溶体。转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头颈部流入机头成型模具，模芯模套适当配合，行成截面不断减小的环形空隙，使塑料溶体在芯线的周围行成连续密实的管状包覆层

【荥阳市湘弘机械设备有限公司】公司多年持续不断的努力和创新，使我们产品的品质和市场占有率在

行业内保持较高水平。

有机肥双模造粒机机器内的搅拌轴按照逆时针方向高速运转，混合盘按顺时针方向旋转，物料受到这种双向反作用力的相互作用，使其达到更强烈的混合效果。

有机肥双模造粒机的转速可以根据物料种类的不同进行调整。造粒机应用范围：农业化学：造粒机在化肥干粉状物料混合造粒工艺及料浆造粒工艺中体现了其的性能及经济效益，尤其适合复合肥料。冶金：造粒机技术广泛运用于原材料处理及产品和废料的提炼和整理。耐火材料：造粒机可以根据耐火材料的性能特征设计，应用在各类生产线中。陶瓷：造粒机为陶瓷行业不仅提供了的工艺技术，更提供了不同的工艺以用于新产品的开发生产及产品档次的提高。工艺技术目前已被视为标准的工艺理论基础。

【荥阳市湘弘机械设备有限公司】公司坚持“绿色、安全、健康”的经营理念，并秉承“诚信经营、科学管理、挑战未来、创造奇迹”的发展理念。期待来电！