

自动复卷机价格 自动复卷机 西普机械厂家直销

产品名称	自动复卷机价格 自动复卷机 西普机械厂家直销
公司名称	东莞市西普机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇井巷村建新路85号
联系电话	18676970823

产品详情

复卷机的优势和特点

复卷机是云母带和薄膜的专用设备。倒带过程主要完成三个任务:，自动复卷机供应，其中一个任务切断原纸毛刺;另一方面，将整张原纸切成多个符合用户规格的宽度;第三，控制成品纸卷的卷绕直径，以满足工厂规格。首先，配备有处理无意的，实心的纸管卫生纸的复卷机1的优点可以在产品之间即时切换。2，自动复卷机设备，自动修边，喷胶，密封，轴与瞬间同步，使纸张被转移到带锯中，切割时纸张不会损坏。3.气动皮带进给，双卷轴和原纸各轴均有独立的张力调节机构。二，复卷机结构紧凑，接收平台操作方便，切槽绕线，放卷，牵引均采用变频驱动技术PLC可编程控制器为核心处理单元触摸屏作为人机对话界面高-精度张力控制自动衰减张力锥度控制固定长度减速固定长度停车正向旋转，反向功能静电消除功能3.复卷机的维护1.卫生纸复卷机的传动，如齿轮链，需要添加润滑脂。2.复卷机一般没有问题。消耗部件只不过是齿轮。如果添加一个，则印刷刀易于。装载一年半后，羊毛辊会变薄，自动复卷机，需要运回工厂进行翻新。如果需要在钢辊压花装置中更换压花图案，自动复卷机价格，则需要将钢辊运回原工厂进行改造。

3:注意绕线器的电压应稳定，否则容易烧坏电机;注意卫生，不要让碎屑落在钢辊和滚筒之间。

卫生纸复卷机分类及操作过程编辑

操作流程编辑

首先，将原纸架放在送纸架（三轴纸）上。送纸架具有自动装纸和送纸装置，然后将纸张送入送纸辊，纸杆安装在送纸辊前方。平面，向后冲孔安装，后进入导辊安装。

中空纸轴安装在导辊的两侧，以制成无心卷纸。复卷机卷纸由卷纸辊和压纸辊复卷导辊完成（卷纸的松

紧度根据客户要求调节，气压控制可自由调节)。当卷纸达到一定规格时，机器将自动停止并自动卷纸。推出。用切纸机分离卷纸，并在切割纸的同时密封胶。

整个程序完成，机器将在时间结束后自动重启。废料下来后，用大锯将纸张切成不同规格的卷(客户要求分切)。整个过程由计算机编程PLC和变频控制。

购买三大错误编辑

- 1.误区1：听朋友和广告，推荐的是去卫生纸复卷机的消费者访问机器，以便将来进行售后服务。
- 2，误区二：机器越大越重越好，采用高科技，机器变得聪明笨重。不要有意识地追求机器的重量
- 3.误解3：在倒带过程中，不需要速度。

故障处理方法编辑

工作时突然停电后卫生纸复卷机的处理方法：

- 1.及时切断电源开关，避免突然来电，造成不必要的伤害。
- 2.立即停止在卫生纸复卷机中清理纸张。由于突然断电，机器中存在一部分残留纸张，这将影响随后的消耗，以防止残留的纸张留在卫生纸复卷机中。

复卷方法编辑

卫生纸复卷机的重绕包括上收卷辊，下收卷辊，后收卷辊和具有与后复卷辊相同的线速度的加压辊，其中加压辊在基纸上。在通过驱动机构及后收卷辊开闭接触的及时驱动过程中，收卷和上收卷辊加速和断开原纸

本发明采用一种结构，其中压力辊可以与后收卷辊接触地打开和关闭，从而当图案卫生纸停止正常收卷时，压力辊不与后收卷辊接触，从而确保图案卫生纸不变形，使废品具有良好的蓬松性和柔软性，操作者的效果良好。当上部重绕辊停止加速和破坏纸张时，按压辊与后部重绕辊及时按压，以确保卫生纸切割的性，可靠性和连续性。

- 1.全自动卫生纸复卷机可选择双面压花，胶粘复合，可使纸张比单面压花更柔软，成品双面效果一致，每层纸不使用时涂抹，特别适合加工卷式厨房用纸巾，并在完成相同尺寸时减轻15%或更多的重量。
- 2，自动卫生纸复卷机配有加工无意，实心，纸管卫生纸，可即时切换产品，也可根据用户需要选择。
- 3，自动修边机瞬间自动修边，喷涂，密封，拉轴，使卷纸切割成带锯，包装时纸张不会丢失，大大提高了生产效率和档次。成品。成品有纸尾，方便使用。
- 4，自动卫生纸复卷机气动送皮，双卷轴和原纸各轴均有独立的张力调节机构。

自动复卷机价格-自动复卷机-西普机械厂家直销由东莞市西普机械有限公司提供。东莞市西普机械有限公司(www.dgxpjx.com)位于东莞市寮步镇井巷村建新路85号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前西普机械在印后加工设备中享有良好的声誉。西普机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。西普机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。