

# 挤出机生产线 挤出机 骏鼎机械质量保证

产品名称	挤出机生产线 挤出机 骏鼎机械质量保证
公司名称	浙江骏鼎机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市兰溪市灵洞乡石关村
联系电话	13967424187

## 产品详情

【挤出机生产厂家】【挤出机生产线】

骏鼎机械为您介绍：挤出机在操作过程中的一些小知识

每次挤出机开车前要检查机筒内，另外料斗上下及内部有无异物，检查各部位紧固螺栓有无松动，安全罩是否牢固，各按钮开关位置是否正确，然后在各润滑部位加足润滑油，做好设备的清洁卫生工作。

准备开车时，通知设备周围的工作人员。

低速启动驱动螺杆转动用电动机，检查主电动机工作电流表指针摆动是否正常，挤出机生产线，如出现设备工作运转有异常声响或螺杆运转不平稳现象，应立即停车，找有关人员维修解决。

浙江骏鼎机械设备有限公司专注生产PS挤出机、SPC/LVT地板生产线、PVC木塑结皮发泡、共挤发泡板材生产线、PVC仿大理石板材生产线、PVC仿大理石线条生产线、uv印刷机，地板开槽机等等设备产品。根据客户项目要求，有业内专家能为客户提供完善的服务。

下面为您介绍螺杆挤出机的一些小知识：

螺杆是挤出机的核心，是挤出机的关键部件，挤出机，螺杆的性能好坏，PVC挤出机供应，决定了一台挤出机的生产率、塑化质量、填充物的分散性、熔体温度、动力消耗等。是挤出机非常重要的部件，它可以直接影响到挤出机的应用范围和生产效率。

欢迎新老客户的来电，期待与您的真诚合作。

浙江踪鼎机械设备有限公司位于自古有“三江之汇”，“六水之腰”的浙江兰溪，我司专注塑料机械行业多年。

专注生产PS挤出机、SPC/LVT地板生产线、PVC木塑结皮发泡、共挤发泡板材生产线、PVC仿大理石板材生产线、PVC仿大理石线条生产线、PVC+ASA/PMMA琉璃瓦生产线、PVC波浪瓦生产线、PVC包覆机，uv印刷机，地板开槽机等等设备产品。根据客户项目要求，有业内专家能为客户提供完善的服务。

塑料螺杆基本结构：

塑料螺杆基本结构主要由有效螺纹长度L和尾部的连接部分组成。螺杆头部设有装螺杆头的反向螺纹。新型螺杆有多种结构形式，挤出机供应商，目前应用较多的有屏障螺杆、分离型螺杆和分流型螺杆。

### 1、屏障型螺杆

一般在螺杆计量段末端设置屏障段。没有塑化好的塑料颗粒便不能通过间隙，在屏障段的进料槽内受前端封闭的影响而成为旋转涡流，直到进一步塑化成熔融状态时才能顺利通过间隙被挤出。

### 2、分离型螺杆

是在压缩段的螺槽中，再增加一条螺纹。附加的螺纹外径小于原螺纹外径，螺距也小于原螺纹螺距。在塑料管材挤出中，分离型螺杆被广泛用于挤出PEX料，而且需进行螺杆内冷。

### 3、分流型螺杆

是在压缩段末端或计量段上，设置许多突起的圆柱形销钉或菱形块，以达到良好的塑化效果。在塑料管材挤出中，此螺杆被广泛用于挤出PPR料。

欢迎新老客户的来电，期待与您的真诚合作。

挤出机生产线-挤出机-踪鼎机械质量保证由浙江踪鼎机械设备有限公司提供。浙江踪鼎机械设备有限公司（[www.zongdingjx.com](http://www.zongdingjx.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！