

阿明抛光质量立足市场 阿明专业抛光加工 舟山镇抛光

产品名称	阿明抛光质量立足市场 阿明专业抛光加工 舟山镇抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

齿轮减速机如何镜面抛光：

火焰抛光：利用火焰对齿轮减速机表面进行软化烘烤，火力冲击，可以除去表面的一些斜纹，皱皮，很多切割口部后都会进行口部火焰抛光，但是这种处理办法会降低齿轮减速机表面的平整度。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢油磨拉丝304族系不锈钢经过油磨后体现出很好的装点效果，广泛运用于电梯、家电等装点面板上。冷轧不锈钢一般均可在一个磨砂道次后抵达出色效果，当时市场上还有一些加工中心可以供应热轧不锈钢的油性磨砂加工，其效果和冷轧油磨等量齐观。油性拉丝也有长丝和短丝之分。电梯装点一般选用长丝，而各类小家电、厨具等两种纹路均有选择。

不锈钢干磨拉丝市场上常见的有长丝和短丝，不锈钢在经过加工此类表面后，表现出出色的装点效果，可以满足一般装点材料的需要。一般来说不锈钢均可在一次磨砂后便构成好的效果。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】

、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

平面抛光机将轮转向朝自己，并全速运转。用抛光腊靠轮边沿几秒钟，使腊附着轮子上（不要把腊放已经抛光好物件上）。握紧工件轻靠轮面，并确保工件轮心轴水平面下方，否则轮子有可能将工件从手甩出。正确操作方法，用工件轻轻碰一下轮面然后拿开工件。这有助于磨去表面锐角，避免产生斑点。必要时补加腊，但不要过量。如过量将使工件产生许多深斑点痕迹。如果不慎用腊过多，用铁刷子等工具擦去，必要时重涂。不要用力将腊压轮表面上，要让轮自由旋转。当工件由粗抛改为精抛（上光）时，不要有粗颗粒残留轮子，否则将产生划痕。抛光完成时，用沾有滑石粉软布擦拭工件表面，去掉腊质。这样整个过程就完成了。