

自动数控车床加工 安徽数控车床加工 合肥明军数控车床加工

产品名称	自动数控车床加工 安徽数控车床加工 合肥明军数控车床加工
公司名称	合肥明军机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥东龙塘青年工业园大彭路10号
联系电话	18919615105

产品详情

针对产生原始误差的可能性要进行系统的分析，根据误差产生的原因和误差类型要制定相应的改进措施。机械零件在加工过程中，数控机床的位置精度、几何精度对零部件的加工精度有重要影响，要通过位置控制和几何精度控制来减少位置误差和几何误差对零件的影响。同时对于加工过程中产生的变形误差，精密数控车床加工，要用风冷、水冷等方法控制加工过程中的热变形，减少热变形误差带来的加工精度影响。

刀具材料：硬质合金，V可以取得较高，一般可取100米/分以上，自动数控车床加工，一般购置刀片时都提供了技术参数：加工什么材料时可选择多少大的线速度。高速钢：V只能取得较低，安徽数控车床加工，一般不超过70米/分，多数情况下取20~30米/分以下。工件材料：硬度高，V取低；铸铁，V取低，刀具材料为硬质合金时可取70~80米/分；低碳钢，V可取100米/分以上，有色金属，数控车床加工价格，V可取更高些（100~200米/分）。淬火钢、不锈钢，V应取低一些。

加工条件：粗加工，V取低一些；精加工，V取高些。机床、工件、刀具的刚性系统差，V取低。如果数控程序使用的S是每分钟主轴转数，那么应根据工件直径，及切削线速度V计算出S： $S = \frac{V \times 1000}{3.1416 \times \text{工件直径}}$ （主轴每分钟转数）如果数控程序使用了恒线速，那么S可直接使用切削线速度V（米/分）。检查系统参数是否设置合理或被认为改动。

自动数控车床加工-安徽数控车床加工-合肥明军数控车床加工由合肥明军机械制造有限公司提供。合肥明军机械制造有限公司（www.hfmingjunjx.com）有实力，信誉好，在安徽合肥的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进合肥明军和您携手步入辉煌，共创美好未来！