

# 珠光膜气泡袋 珠光膜气泡袋批发价格 珠光膜气泡袋生产厂家

产品名称	珠光膜气泡袋 珠光膜气泡袋批发价格 珠光膜气泡袋生产厂家
公司名称	平乡县惠波塑料包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	邢台市平乡县田付村乡后营村
联系电话	15833398388

## 产品详情

气泡袋厂家应用有哪些。在这里就和大家分别介绍，这几种缓冲包装材料的优缺点及应用有哪些：

### 一、聚泡沫材料EPS，俗称泡沫板或保丽龙：

优点：较好的防震缓冲性能、较高的耐压强度(压缩强度随密度的增加而增加)、较小的吸水性能、抗油脂、容易成型、价格低廉。

缺点：压缩后易产生塑性变形、重复使用性差、耐侯性差质地较脆、易破碎起尘。

应用：家用电器和工业产品的包装。

### 二、聚乙烯泡沫塑料EPE，俗称珍珠棉：

特点：密度小、柔韧性好、回复率好;防震性能优于聚塑料;具有独立的气泡结构，表面吸水率低;防渗透性能好;耐酸、耐碱、盐、油等腐蚀，耐老化性能优良;高温时不流淌，低温时不脆裂。

应用：家具、家用电器、仪器仪表、工艺礼品、木制品、玻璃陶瓷、建筑防水、地毯夹层、隔音、旅游箱包、精密零配件、各种管道保温等领域。

### 三、聚氨酯泡沫塑料(EPU)：分为聚酯型和聚醚型，按硬度分为软、硬、半硬三种：

优点：回弹性好;缓冲性能好;使用温度范围广。

缺点：承载能力小，适用范围窄，不能用于较重产品包装。

应用：聚氨酯泡沫材料具有防霉、防腐、防虫蚀、隔音、隔热等特点，珠光膜气泡袋多少钱，因此广泛地应用于建筑装饰行业、成型制品的缓冲包装。

气泡袋的包装外箱是运送产品的主要外包装，它的优劣程度决定了客户能否收到完好的气泡袋。下面就给大家讲一下关于气泡带包装外箱的要求，大家都了解了吗?希望对大家有所帮助。

- 1、外箱四周应无严重受潮、破损、变形、油污、开裂、碰撞痕迹等现象;
- 2、包装箱铆钉或其它组件是否有存在刮伤、压伤外壳的隐患;
- 3、包装箱上无其它无关的杂乱的文字信息(人为造成);
- 4、气泡袋的外箱包装方式符合科学性运输、搬运要求，堆积6层底层外箱无塌陷或变形。
- 5、气泡袋的外箱需贴有核对物料标贴，珠光膜气泡袋，内容包括供应商名称、物料品号、规格型号信息填写工整。

根据制作时添加的材料的不同，能够制成各种类型的气泡袋，例如：防静电的气泡袋，这种气泡袋主要用来包装集成电路板、卡等，能够有效地防静电，同时还能够起到缓冲防震的保护作用;单面气泡袋适用于包装自重较轻的产品;双面气泡袋相较于单面气泡袋而言，其防震能力更强，所以比较适合用于包装较重的产品。

(a)在选购气泡袋的时候，气泡袋主要分为高低压，珠光膜气泡袋批发价格，纯低压的袋子手感比较硬，用手揉会哗哗响，而高压的袋子则是比较软，也就是和低压是相反的。

(b)气泡膜在使用的过程中要注意是否是为有害材料制成，珠光膜气泡袋型号齐全，通常质量较好的触感光滑，会漂浮在水面，烧且呈蓝色火焰，质量较差的手感粗糙，易沉于水，且不烧。

(c)人们对于产品的包装的要求很高，特别是一些玻璃制品的包装和灯具的包装，我们要保证在运输过程中的安全性，一般的泡沫包装可以对产品起到保护作用，但是对于空间的利用还不是很合理，气泡袋的使用可以对产品进行包装，保证减少缓冲和减震，促进产品质量的提升。

珠光膜气泡袋-珠光膜气泡袋批发价格-珠光膜气泡袋生产厂家由平乡县惠波塑料包装厂提供。平乡县惠波塑料包装厂（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）在塑料袋这一领域倾注了诸多的热忱和热情，惠波塑料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨丰勋。