

淮南全自动液压母线加工机 科瑞特数控设备切圆机

产品名称	淮南全自动液压母线加工机 科瑞特数控设备切圆机
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

产品详情

剪切单元工作

- (1)将主操作面板上的“剪切工作”旋钮开关打到工作位置，此时主面板上的“剪切工作”指示灯亮。
- (2)踩剪切单元脚踏开关或相应的按钮，滑块将下行，直到碰到下死点开关，返回到上死点。如果滑块下行过程中松开脚踏开关或相应的按钮，滑块将停止。此时如果踩脚踏开关或相应的按钮，滑块继续下行；如果按剪切单元面板上的“返程”按钮，滑块升到上死点停止。

折弯单元工作

- (1) 将主操作面板上的“折弯工作”旋钮开关打到工作位置，全自动液压母线加工机厂家直销，此时主面板上的“折弯工作”指示灯亮。
- (2) 踩折弯单元脚踏开关或相应的按钮，滑块将前行，直到碰到前死点开关，返回到原始状态。如果滑块前行过程中松开脚踏开关或相应的按钮，滑块将停止。此时如果踩脚踏开关或相应的按钮，淮南全自动液压母线加工机，滑块继续前行；如果按折弯单元面板上的“返程”按钮，滑块回到原始状态停止。

数控铜排加工机的主要功能：数控铜排加工机的主要功能是针对于铜排、铝排等母线排的冲孔、剪切、折弯、压花、压平、扭麻花、U型弯等功能。主要用于高低压成套开关柜、电力变压器等行业的铜排的二次加工装配。母线加工机此设备上配有三工位加工单元，分别是冲孔单元、剪切单元、折弯单元，通过各个单元对各个功能来实现。数控铜排加工机又称之为折弯数铜排机，全自动液压母线加工机生产厂家，折弯通过PLC和触摸屏来控制折弯角度。母线加工机的保养及维护：1. 冲孔、剪切、折弯三单元的运动部件，班前需涂润滑油，上下午各一次；2. 下班前工作台面及各单元要求涂油保养；3. 冲孔模具每工作20次需擦涂润滑油一次；4.

剪切模具每工作20次需擦涂润滑油一次；5. 折弯模具工作50次需擦涂润滑油一次。数控母排加工机的选择：主要质量及性能服务还是看具体的母排加工机生产厂家的规模及实力，正常而言，选择一家好的有规模有实力的生产厂家的母排加工机的质量和性能还是不错的。淮南全自动液压母线加工机-科瑞特数控设备切圆机由山东科瑞特数控设备有限公司提供。山东科瑞特数控设备有限公司（www.krtsk.com）是山东济南,工业制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科瑞特数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科瑞特数控更加美好的未来。同时本公司（www.krtrj.com.cn）还是从事山东立体卷铁芯绕线机，三角形卷铁芯绕线机，数控卷铁芯绕线机的厂家，欢迎来电咨询。