

PE专用螺杆规格 江西PE专用螺杆 五兴塑料五金有限公司

产品名称	PE专用螺杆规格 江西PE专用螺杆 五兴塑料五金有限公司
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

螺杆式注塑机与柱塞式注塑机相比具有以下优点：

- 1、螺杆式预塑化原料质量要好于柱塞式塑化原料质量。
- 2、螺杆式的混炼性优于柱塞式。

柱塞式注塑机是用柱塞依次把落入机筒中的原料推向机筒前端的塑化空腔内，空腔内原料依靠机筒外围加热器提供热量，塑化成熔融状态，然后通过柱塞的快速前移把熔料注射到模具空腔内，冷却成型。

螺杆式注塑机的结构形式和工作方法与柱塞式注塑机相同，不同之处只是把机筒内的柱塞改为螺杆。先由螺杆把原料塑化，然后经柱塞把熔融料推入成型模具内冷却成型。

塑料粒太大，PE专用螺杆规格，会出现产生架桥现象，只需将塑料再次粉碎。新换的螺杆如果不下料，可能是料筒与螺杆下料口的设计不恰当，对于螺杆方面就是螺杆的加料段螺槽太浅，导致螺杆在旋转的时候不能带动塑料往前输送，也有可能是输送的料量很少和料筒方面就是下料口的设计。注塑机螺杆打滑的原因：加料口产生压料困难和机筒长度不能形成足够的粘着力不够，PE专用螺杆价钱，那么螺杆就发生了打滑现象。

一、HPT全硬化粉末合金螺杆采用采用钨钴粉末合金工具钢，经特殊工艺整体硬化处理成型，螺杆内部与外部整体硬度相同，达到HRC65°左右。适合加工各种透明产品、精密产品以及添加纤维LCP.，PPS.PES.PPA，江西PE专用螺杆，磁粉，电木等特殊高温高腐蚀性塑料。

二、双合金螺杆采用SACM645、38CrMoAlA为基材，然后牙顶或者螺槽离子喷焊碳化钨镍基合金，皮膜密度为98~99.9%，密度强度：10000psi以上，合金层厚度0.8—2.5mm，螺杆表面硬度在HRC60°左右。

PE专用螺杆规格-江西PE专用螺杆-五兴塑料五金有限公司由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。东莞市五兴塑料五金有限公司（www.dgwxlg168.com）是一家从事“注塑机螺杆料筒,挤出机螺杆料筒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“五兴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使五兴塑料五金在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！