

热力防水套管厂家 济南热力防水套管 巩义市辰达管道

产品名称	热力防水套管厂家 济南热力防水套管 巩义市辰达管道
公司名称	巩义市辰达管道设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市西村镇李家窑村
联系电话	13523003176

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市辰达管道设备有限公司

刚性防水套管在使用过程中，一旦形成锈蚀现象就要及时的清理，不然的话不仅影响管道传输的通畅度，还有溶液的杂质也会变多，并且管道与套管的相互作用形成循环，这些及时有反应。对于那些使用年限已经超过标准的防水套管，推荐立即更换，济南热力防水套管，否则到然后就有可能变得没有任何作用，对管道起不到保护作用，那对管道的正常运行有危险。

热力防水套管安装注意事项

热力防水套管的安装：

- 1、在加工制作套管前认真熟悉图纸并分析如何制作安装预埋套管。

- 2、给排水套管在制作时应注意，安装后应管口与墙、梁、柱完成面相平。
- 3、钢套管须与止水翼环周边满焊。
- 4、管道坡度应均匀，不得有倒坡，热力防水套管公司，屋面出口处管道坡度应适当增大。
- 5、检查所有管件有无裂缝、有无砂眼、管壁是否厚薄均匀。
- 6、管道在使用前应观察外观、和外壁冲水逐根检查有无裂缝、有无砂眼。
- 7、检查所有承插口是否到位、牢固、密实。
- 8、管道安装应按施工验收规范设置支吊架。
- 9、根据建筑平面图，结构管面图以及建筑立面图，来确定套管的长度。再根据给排水平面图和大样图，并参照标准图集来制作。
- 10、在制作防水套管时，翼环和套管厚度应符合规范要求，防水套管的翼环两边应双面满焊，且焊缝饱满，平整，光滑，无夹渣，无气泡，无裂纹等现象。焊好后，把焊渣清理干净，再刷两遍以上的防锈漆。在安装时，套管两端应用钢筋三方以上夹紧固定牢固，并不得歪斜。

随着热力防水套管的竞争市场剧烈，我们会更加努力探索。如果您关于热力防水套管的问题还没能更好地解决，我们会为您提供符合产品验收的检验、试验报告及产品质量证明书。我们公司会不断的挑战新技术，热力防水套管厂家，为您带来更好的选择与服务。

众所周知，刚性防水套管更多使用在建筑、化工、钢铁、自来水、污水处理等单位，而且刚性防水套管穿墙处之墙壁，如遇非混凝土时应改用混凝土墙壁，而且将套管一次凝固于墙内。

1、刚性防水套管管道承口内部及插口外部飞刺、铸砂等应提前拆掉，沥青漆用喷灯或气焊烤掉，再用钢丝刷除去污物。

2、把阀门、管件稳放在合适的位置，热力防水套管厂家电话，作为基准点。把铸铁管运到管沟沿线沟边，承口朝向运来水的方向。

3、用大绳把清扫后的铸铁管顺到沟底，清理承插口，然后对插安装管路，将承插接口顺直定位一下。

- 4、安装刚性防水套管管件、阀门等应位置要准确，阀杆要垂直向上。
- 5、根据铸铁管长度，确定管段工作坑位置，铺管前把工作坑挖好。
- 6、室外地下消火栓底座下设有预制好的混凝土垫块或现浇混凝土垫层，下面的土层要求做到夯实。

热力防水套管厂家-济南热力防水套管-巩义市辰达管道由巩义市辰达管道设备有限公司提供。巩义市辰达管道设备有限公司 (user.tz1288.com/) 位于巩义市西村镇李家窑村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前辰达管道在机械加工中享有良好的声誉。辰达管道取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。辰达管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。