

拉丝色母粒厂家 拉丝色母粒 彩旭颜料色母粒厂家

产品名称	拉丝色母粒厂家 拉丝色母粒 彩旭颜料色母粒厂家
公司名称	东莞市彩旭塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号
联系电话	13728180156

产品详情

色母粒可以说是注塑行业中的宠儿，在注塑行业发挥着重要的色彩功能。但是使用色母粒的时候也会有局限性的，拉丝色母粒厂家，毕竟世界上的所用东西都不可能。

色母依据不同的用途，分为以下不同的品种。

- (1) 注塑色母 用于制品、电子电器产品壳体、化妆品包装盒。它对基本颜料要求有很好的耐热耐光性，颜料的组合比较复杂，色质比较浓密，色引比较丰富，产品富有艺术感。尤其是化妆品盒色母，是的色母。
- (2) 普通注塑色母 用于一般日用塑料制品、工业容器、玩具等。
- (3) 低级色母 用于制造低级容器，如低级工业容器、盛器、垃圾桶、垃圾袋等。
- (4) 抽丝色母 用于纺织纤维的抽丝，要求颜料有很强的着色力和较高的浓度。抽丝色母基本颜料的耐光耐热性要求很高，颜料粒度要求很细。
- (5) 吹膜色母 用于制造超薄制品。
- (6) 普通吹膜色母 用于一般包装袋的吹制，纺织袋扁丝的吹塑着色。
- (7) 丝光绸带色母 用于PP发泡丝缎带的制造，拉丝色母粒生产厂家，广泛用于百货公司的礼品捆扎。

四、在造粒方面，加强工艺控制，定期定时检查粒子状况，及时调整水量，保证下货流量稳定，在保证造好粒的前提下，控制好造粒水和添加物，以减少杂质的带入。

五、在色母粒干燥上，应保证总体热量的平衡，保持好干燥炉温度和转筒出口温度，使炭黑的水份不超标。

我们在色母粒成型的加工过程中，注意做好以上几点，才能保证成型的产品不出差错，如果中间环节出现问题，不但会造成返工，降低我们的工作效率，并且延迟交货，拉丝色母粒，很容易使客户对我们产生不好的音响。

黑色母粒在塑料制品的作用不言而喻，是注塑行业不可或缺的材料。也不可否认，黑色母粒在着色时易出现的一些问题。下面我们来分析着色易出现的两种不良情况。

一个现象是扩散不均匀，造成该现象的主要因素有混料、温度、黑色母粒相容性以及比例。对此需要充分搅拌混料，更换色母粒或原材料，调整色母粒的投放比例。

第二个现象是出现断料，原料亲和性差，色母粒的分散性不良也直接影响黑色母粒着色的情况。比较的处理方法是更换所用原料和选用分散性好的色母粒。

拉丝色母粒厂家-拉丝色母粒-彩旭颜料色母粒厂家由东莞市彩旭塑胶颜料有限公司提供。东莞市彩旭塑胶颜料有限公司（www.dgcaixu.com）是从事“尼龙加纤,PBT,PC,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨勇。