

# 燃气汽化炉品牌 新邦气化炉 厦门燃气汽化炉

产品名称	燃气汽化炉品牌 新邦气化炉 厦门燃气汽化炉
公司名称	东莞市新邦燃气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇社贝村社贝七街6号一栋
联系电话	15377799395

## 产品详情

### 中邦气化器

中邦气化器设有水箱、盘管及加热器，其原理：液化气由浸没在温水中的盘管内通过，吸收温水的热量后气化并过热，输入管网;温水的热能由电加热器提供，水温由温控控制在55 -70 ，气化炉上设有防止水位过低浮子开关，燃气汽化炉品牌，当水位低于一定高度时，能自动切断供电源，防止加热器干烧;中邦气化炉上设有防超温装置，当水温超过75 能自动切断电流，防止温度过高。

### 目录1 简介2 煤气瓶描述3 温馨提示简介

辑中邦气化器30KG-50KG-100KG-150KG-200KG-300KG-400KG-500KG煤气瓶描述编辑煤气公司提供的钢瓶有两种情况:一是自然气化的钢瓶;二是强制气化的钢瓶。自然气化是指钢瓶中的液态液化依靠自身显热和吸收外界环境热量而气化的过程。强制气化是用人为办法(安装气化器)对液化进化。在实际应用中证明，自然气化的钢瓶剩液量一般达到10—30%，而安装气化器就可以上述问题，火力猛压力更稳定，节能更安全。温馨提示编辑中邦气化器与减压设备非专业人士切勿自行拆装，中邦气化器与减压设备需定期维护保养，排除隐患，设备的操作一定听从燃气行业专业人士的指导，确保气化炉与减压设备的正常及安全使用。目前，厦门燃气汽化炉，各行业使用液化过程中，安全意识不强，普遍存在安全隐患或不足，以下列出部分，希望能够得到大家的重视:钢瓶分散直接供气，钢瓶摆放混乱，钢瓶摆放量多，燃气汽化炉原理，火灾危险性大，使用气化器可集中供气，减少钢瓶摆放数量。中高压燃气管采用非燃气专用管件(镀锌管件)连接使用，漏点多。

### 关于气化器几个分类

液态气体在气化器中加热直到气化（变成气体）的设备。简单的说，就是冰冷的液态气体通过“引引气

化器”之后就变成气态的气体了。

节能型液化气气化器使液化气分子键充分气化饱和后再燃烧，达到提高热值、增加火力强度、节能环保的使用效果。节能型液化气气化器发明专利填补了国内该项技术空白，简单、易行、科学、安全、有效的解决了石油液化气使用领域四十多年行业使用难题。

电加热气化器用于工业、民用、航天、电子等行业。作用是把“液态气体”转化为“气态气体”，从而有效的节约能源，是一个节能设备。

空温式气化器是利用（LPG）、液化（LNG）等燃气减压气化的特性实现气体气化的新型环保节能气化装置。

电加热水浴式气化器属于气化器的子类水浴式气化器，是水浴式气化器的一种。作用分为两种：一种是加热液态气体（如液氮，液氧，液化二氧化碳等）使之转化为气态气体的设备。另一种是作为低温气体的加热器，低温气体通过电加热水浴式气化器后，温度升高为需要的温度。电加热水浴式气化器也叫电加热式气化器、电加热气化器、低温气体电加热器等等。

直燃式气化器是直接燃烧介质来获取气化时所需要的热量，是通过内部的热交换使用明火来气化的，可广泛的应用于农业和工业，包括畜禽饲养，谷物干燥，建筑供暖，工业制造，餐馆酒店和水电短缺的环境，尤其是对于修路，架桥，石油开采等偏远，恶劣的环境中，直燃式气化器的优势明显，特点不需要用水，也不需要用电可通过简单的开启按钮就可以点火。

这个产品有什么益处呢?自己给你们细细讲解一下!

气化器的主要作用:其实它的用处就是俭省液化气：1.充沛作用钢瓶液化气到达98%;比没装置气化器前搞高运用率30%;也就是说一瓶液化气能节约10-15KG的气体;2，充沛气化后的液化气，熄灭火力旺盛，稳压，避免管道，气瓶结冰

运用范畴：锅炉、熄灭机、烧咀、红外线熄灭器、喷图线、烤漆房、窑炉、食口加工烤箱、厨房餐饮行业、水晶压料机、火排、炒茶机、切割、钢件加温、等用气量大的单位。

汽化器简称：电加热式气化器、丙烷汽化器、液化气汽化器、LPG汽化器、二气化器、30KG汽化器、50KG汽化器、100KG汽化器、200KG汽化器、300KG汽化器、丙烷汽化器、石油汽化器、煤气汽化器、防爆汽化器、LPG化气炉

气化器特性：

液化气蒸发器技术先进，平安牢靠，气化能量从每小时30KG至500KG。适用于小区住宅和工商业用气。

电控安装与电热器均采用防爆设计，防爆等级为Ex DIIIBT4。

蒸发器工艺构造巩固耐用，并具有防腐蚀性能。

电控箱与气化器合二为一构造，俭省空间，便当适用。

蒸发器检测压力为3.3MPa(33kg/cm<sup>2</sup>)，平安额定压力为：1.76MPa(17.6kg/cm<sup>2</sup>)。

工作原理

## 一.LPG管道系统运转流程：(保送 气化 过滤 别离 减压 稳压)

1.保送：经过高压软管汇流管道保送至气化器中的换热盘管

2.气化：经过50-70度的温度到达强迫气化转为气体

3.过滤：经过管道过滤器过滤残杂物

4.别离：再经过气液别离器沉淀不能气化的水份

5.一级减压稳压：再经过一级调压器把0.3-0.10mpa压力(高压)减压到或稳压在0.1-0.2mpa(中压)减压稳压，

6.二级电子温控器，对60-70度水温自动调校，供气稳定。

燃气汽化炉品牌-新邦气化炉-厦门燃气汽化炉由东莞市新邦燃气设备有限公司提供。燃气汽化炉品牌-新邦气化炉-厦门燃气汽化炉是东莞市新邦燃气设备有限公司（[xbqihualu.com](http://xbqihualu.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：黄经理。