

冷凝器氦检漏设备维修 冷凝器氦检漏设备 北京科创真空公司

产品名称	冷凝器氦检漏设备维修 冷凝器氦检漏设备 北京科创真空公司
公司名称	北京科创鼎新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间
联系电话	18510826675 18510826675

产品详情

真空箱氦检漏及回收系统在汽车空调的应用一

水检和氦检两种检漏方法的分析

目前，水检和氦检两种检漏方法国内汽车空调两器检漏主要的方法，下面将分析两种检漏方法的优缺点。

1.1 传统水泡法检测分析

水泡检漏法，属于检测精度要求不高的粗检漏，就是将被检工件充入一定压力的干燥压缩空气或者是氮气，然后放入水中，观察是否有气泡从被检工件中跑出来，如果有，则说明漏，而且指出什么位置泄漏，一般只确定被检件是漏还是不漏，而不需定量。但并不是说气泡检漏就不能定量。在某些情况下，气泡检漏也可以定量。检出气泡的漏率与气泡直径、气泡形成速率、充气的种类有关。

因此，对于空调两器检漏来说，采用水检方法，灵敏度较低。受人为因素影响，漏判误判率会明显增加。另外，冷凝器氦检漏设备，工件水检后，外表面有水，需烘干处理，耗电多，耗费劳动力也多。但水检法也有优点，就是操作简单直观，而且能够查找漏点位置。

1.2 氦质谱检漏方法分析

氦质谱检漏是以氦作探索气体，对各种需密封的容器的漏隙进行快速定位和定量检测的理想方法。

氦质谱检漏法有优点在于：氦是惰性气体，对大气无污染，使用安全；氦原子质量小，黏度小，冷凝器

氦检漏设备定做，易渗透过可能存在的漏隙。氦气在大气中含量小（5ppm），不易受干扰。氦质谱检漏仪检测灵敏度高，速度快，适用范围广。

目前国内生产氦质谱检漏仪较小可检漏率可达到 5.0×10^{-13} Pa·m³/s。目前，国内外比较流行的针对空调两器检漏方法，多采用真空箱法。

本产品信息由科创真空提供，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

氦气检漏

氦质谱检漏的检测精度高，冷凝器氦检漏设备维修，可达到 1×10^{-7} Pa·m³/s。电池氦检前先将电池里的空气抽掉，然后注入氦气，用氦质谱检漏仪探测有没有氦气漏出，从而判断电池的气密性是否完好。电池氦检一般为两种方式：一种是在电池生产的中间环节，即在电池烘干注液之前进行检漏，电芯在真空箱内充氦气及检测，此法可以检测电池盖板、盖板焊接及电芯壳体等部位的气密性是否达标；另一种是在成品环节检漏，电芯在箱外充氦，电芯注入电解液的同时将氦气充入电芯内部，然后将电池放入真空箱内进行检漏。

科创真空拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对氦检漏感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

空调检漏系统

不同类型的泄漏有着不同的表现。泄漏处的几何结构、压力、材料、湿度、温度以及流量都是影响泄漏表现的因素。过多干扰因素给检漏工作带来了很大的挑战。

以下三种难检测类型是小编搜集和分析的案例。

类型 1：射束泄漏

在使用示踪气体检漏时，冷凝器氦检漏设备生产厂家，有时可能只能定位极狭窄区域。与此同时，您却得到泄漏指示，但是与测试对象远离(几英尺/分米)，因而原因不明。

您发现的泄漏可能是非常狭小且高速射出示踪气体细束，这几乎跟激光器射出的窄激光束的情形一样。离泄漏点越远，射束就散开得越大，但即便距离泄漏点相当远的距离，射束可能依然非常细窄。

气体射束可能撞到操作员或周围的结构并发生“回弹”，从而导致操作员弄不清楚射束的真实来源位置。如果注意到这种难以检测的泄漏，就可以节省宝贵的检测时间。

类型 2：不明显的液体泄漏

对产品进行液体泄漏测试时，结果可能是产品不存在泄漏，但如果用示踪气体检漏法进行检测，就能够可靠地发现泄漏。

漏孔可以将漏液以非常缓慢的速度送到泄漏处的表面，以致于液体在到达物体外部的表面时，即被蒸发。液体蒸发速度非常快，在泄漏点无明显痕迹。

想了解更多关于氦检漏设备的相关资讯，请持续关注本公司。

冷凝器氦检漏设备维修-冷凝器氦检漏设备-北京科创真空公司由北京科创鼎新真空技术有限公司提供。“氦检漏设备,氦质谱检漏仪,LNG抽真空设备”就选北京科创鼎新真空技术有限公司（www.bjkcvac.com），公司位于：北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间，多年来，科创真空坚持为客户提供好的服务，联系人：任经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科创真空期待成为您的长期合作伙伴！