

温州锌压铸 锌压铸模具 一松坤五金制品

产品名称	温州锌压铸 锌压铸模具 一松坤五金制品
公司名称	苏州一松坤五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江区松陵镇云梨路1036号安达创新园3号厂
联系电话	13862410913

产品详情

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

由于金属铜、锌、铝及铝合金具有很好的流动性和可塑性，而且铸造加工是在有压力的压铸机中铸造，因此铝压铸件可以做出各种较复杂的形状，也可作出较高的精度和光洁度，从而很大程度的减少了铸件的机械加工量和金属铜、锌、铝或铝合金的铸造余量，不仅节约了电力、金属材料、还大大节约了劳动成本；而铜、锌、铝及铝合金具有优良的导热性，较小的比重和高可加工性；从而压铸件被广泛应用于汽车制造、内燃机生产、摩托车制造、电动机制造、油泵制造、传动机械制造、精密仪器、园林美化、电力建设、建筑装饰等各个行业。

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。流痕其他名称：条纹。特征：铸件表面上呈现与金属液流动方向相一致的，温州锌压铸，用手感觉得出的局部下陷光滑纹路。此缺陷无发展方向，用抛光法能去除。

产生原因：

- 1、两股金属流不同步充满型腔而留下的痕迹。
- 2、模具温度低，如锌合金模温低于150℃，锌压铸模具，铝合金模温低于180℃，都易产生这类缺陷。
- 3、填充速度太高。
- 4、涂料用量过多。

排除措施：1、调整内浇口截面积或位置。2、调整模具温度，增大溢流槽。3、适当调整填充速度以改变金属液填充型腔的流态。4、涂料使用薄而均匀。

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，压铸密度，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

产品质量好

铸件尺寸精度高，一般相当于6~7级，锌压铸件，甚至可达4级；表面光洁度好，一般相当于5~8级；强度和硬度较高，强度一般比砂型铸造提高25~30%，但延伸率降低约70%；尺寸稳定，互换性好；可压铸薄壁复杂的铸件。例如，当前锌合金压铸件最小壁厚可达0.3mm；铝合金铸件可达0.5mm；最小铸出孔径为0.7mm；最小螺距为0.75mm。

温州锌压铸-压铸模具-一松坤五金制品(推荐商家)由苏州一松坤五金制品有限公司提供。“五金制品”就选苏州一松坤五金制品有限公司（www.yaskwjzp.com），公司位于：江苏省吴江区松陵镇云梨路1036号安达创新园3号厂，多年来，一松坤五金制品坚持为客户提供好的服务，联系人：江朝亮。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一松坤五金制品期待成为您的长期合作伙伴！