

全自动硫化机批发 全自动硫化机 艺弘全自动硫化机

产品名称	全自动硫化机批发 全自动硫化机 艺弘全自动硫化机
公司名称	东莞市厚街艺弘机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2
联系电话	13728150038

产品详情

全自动硫化机生产厂家，全自动硫化机报价，全自动硫化机批发

硫化机又称电热式胶带硫化机，全自动硫化机批发，是输送机胶带的专用设备。该机采用轻质铝合金材料制造，具有体积小，单件重量轻，拆装方便，适合于人力搬动。同时又具有升温快，温度均匀，热效率高等特点，是一种输送机械橡胶带接头的理想胶接设备。

硫化机是橡胶或塑料机械，用于轮胎等橡胶制品或者的硫化作用，属于化学过程，硫化机适用于各种橡塑制品的硫化、压制，先进的金港湾硫化设备是首1选机型之一；橡胶硫化工艺所需的预加热、上料后的自动排放气、保压硫化、计时报警、自动开模、制品出模等功能于一体。

硫化机功能完善，结构紧凑，具有定时锁模、自动补压、自动控温、自动计时，热板表面温度均匀，控温精确直观，保压稳定可靠，操作安全方便等特点，使用本机能保证制品质量，提供生产效率，获得显著的经济效益。

硫化机生产厂家，硫化机报价，硫化机批发

当油缸柱塞的密封圈使用时间过长或损坏达不到密封要求时，必须更换新油封；

- 1、松开硫化机平台与硫化机柱塞相链接的固定圈，取下固定圈；
- 2、硫化机平台升高至最大高度，下面用木块或其它等长的铁块将平台支撑牢固，不使硫化机平台下落；

3、松开压紧柱塞的法兰盘链接螺栓，取下螺帽，将法兰从柱塞与升降平板空隙中取出，即可露出油封，然后去除旧油封换进新油封；也可以开动油泵，柱塞向上移动，把密封圈从油缸中带出，并换置新的；完成后，按原样装好即可；记住换完新油封后，法兰盘的大螺丝帽不要用扳手紧，用手循序渐进的拧紧，直至不漏油即可。

全自动平板硫化机操作介绍

1、清除热板上的一切油污和杂物，并检查各滑动处是否有卡阻现象，各连接部位及管路连接处是否连接牢固，并将加热开关置于停止位置。

2.接通电源开关，全自动硫化机，电源指示灯亮，将开关置于“手动”位置。

3.按动拉入上升按钮，检查电动机的转向是否符合转向标记，如转向不对，应调换电源相序。

4.按动点动“拉入上升”按钮，查看油路是否建立，按液压系统调节方法和步骤，对溢流阀进行调整和锁定（出厂厂家已锁定）。

5.按动“拉入上升”按钮，热板上升。

6.按动“下降推出”按钮，全自动硫化机厂，热板下降。

7.按“下降推出”按钮，模板推出。

8.按“拉入上升”按钮，模板拉入。并观察模板到位后热板能否上升运行。

9.在手动调整正常的情况下，方可置于“自动”位置，全自动硫化机价格，通过触压力表设定系统的工作压力、补压压力、低压泵停止压力工作压力zui高不超过200kg，补压压力与工作压力之差不低于20kg，过低油泵容易频繁启动，低压压力以设定20kg为宜。

全自动硫化机批发-全自动硫化机-艺弘全自动硫化机由东莞市厚街艺弘机械经营部提供。东莞市厚街艺弘机械经营部（www.fenglingjixie.com）位于东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前艺弘机械在液压机械及部件中享有良好的声誉。艺弘机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。艺弘机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。