

蓝讯科技切割机 数控火焰切割机

产品名称	蓝讯科技切割机 数控火焰切割机
公司名称	武汉蓝讯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东湖旅游生态风景区关山路前庄区96号
联系电话	15307137360

产品详情

武汉蓝讯专业生产数控切割机17年，有龙门式数控切割机，便携式数控切割机，台式数控切割机；

火焰切割成本：以一个班8小时计算，每8小时一瓶燃气，2小时一瓶氧。燃气80元/瓶，氧气15元/瓶，火焰割嘴15元/个，可工作5小时左右。

8小时工作成本：80元*1瓶+15元*4瓶+15元*1.6=164元

火焰切割速度0.5米/分，每八个小时能切割240米，按此计算每米的成成本为0.68元。

等离子切割成本：以15KW电源(比如海宝105A)为例，割20mm以下板，成本每小时15KW用电，每班120KW，以1.0元/度，电费120元。电极、喷嘴每套40元左右（具体价格视所选用的等离子电源有关，国产电源价格便宜，进口等离子电源易损件价格相对高些），可工作5小时左右。

8小时工作成本：120KW*1元/KW+40元*1.6=184元。

等离子切割速度1.2米/分，每八个小时能切割576米，按此计算每米的成本为0.32元

综上所述，等离子电源的加工成本是火焰的50%，同时等离子切割效率同时是火焰的2倍，这样节约了人工成本。按一天150元的人工工资来算，一天可节约300元左右，这样的话一台海宝原装进口的105A电源，大约4个月即可收回电源的采购成本。所以切割20mm以内的板材建议用等离子切割方式。

武汉蓝讯科技有限公司专业研发、生产和销售数控火焰等离子切割机、钢管相贯线切割机10余年，海内外拥有数千余用户案例，已成为华中地区生产规模大，技术实力强，规格品种全，销售数量多的专业生产企业。

数控切割机工控机工作时间长。由于生产的需要，部分用户的工业控制系统需要长时间工作，给工控机操作系统带来巨大负荷。数控切割机工控机内部温度过高。在长时间高温运行的环境中，计算机各元件长时间处于高温状态，如不及时冷却则极易发生老化、硬盘故障。

火焰切割工艺表

影响钢板火焰切割质量的三个基本要素（气体、切割速度、割嘴高度）

火焰的调火

一般来说，切割200mm以下的钢板使用中性焰可以获得较好的切割质量。在切割大厚度钢板时应使用还原焰预热切割，因为还原焰的火焰比较长，火焰的长度应至少是板厚的1.2倍以上。

2.切割速度

钢板的切割速度是与钢材在氧气中的燃烧速度相对应的。在实际生产中，应根据所用割嘴的性能参数、气体种类及纯度、钢板材质及厚度来调整切割速度。切割速度直接影响到切割过程的稳定性和切割断面质量。如果想人为地调高切割速度来提高生产效率和用减慢切割速度来地改善切割断面质量，那是办不到的，数控火焰切割机，只能使切割断面质量变差。

过快的切割速度会使切割断面出现凹陷和挂渣等质量缺陷，严重的有可能造成切割中断；过慢的切割速度会使切口上边缘熔化塌边、下边缘产生圆角、切割断面下半部分出现水冲状的深沟凹坑等等。

通过观察熔渣从切口喷出的特点，可调整到合适的切割速度。

在正常的火焰切割过程中，切割氧流相对垂直的割炬来说稍微偏后一个角度，其对应的偏移叫后拖量。

速度过低时，没有后拖量，工件下面割口处的火花束向切割方向偏移。如提高割炬的运行速度，火花束就会向相反的方向偏移，当火花束与切割氧流平行时，就认为该切割速度正常。速度过高时，火花束明显后偏。

3. 割嘴与被切工件表面的高度

在钢板火焰切割过程中，割嘴到被切工作表面的高度是决定切口质量和切割速度的主要因素之一。不同厚度的钢板，使用不同参数的割嘴，应调整相应的高度。为保证获得高质量的切口，割嘴到被割工件表面的高度，在整个切割过程中必须保持基本一致。

4.热变形的控制

在切割过程中，由于对钢板的不均匀的加热和冷却，材料内部应力的作用将使被切割的工件发生不同程度的弯曲或移位——即热变形，具体表现是形状扭曲和切割尺寸偏差。由于材料内部应力不可能平衡和完全消除，所以只能采取一些措施来设法减少热变形。一般可以采用切割过程中喷水，切割之前将钢板电焊在割台上或者优化切割工艺来改善变形量。

5.钢板表面预处理

钢板从钢铁厂经过一系列的中间环节到达切割车间，在这段时间里，钢板表面难免产生一层氧化皮。再者，钢板在轧制过程中也产生一层氧化皮附着在钢板表面。这些氧化皮熔点高，不容易燃烧和熔化，增加了预热时间，降低了切割速度；同时经过加热，氧化皮四处飞溅，极易对割嘴造成堵塞，降低了割嘴的使用寿命。所以，为了达到完美的切割效果，在切割前，可以对钢板表面进行除锈预处理。

常用的方法是抛丸除锈，之后喷漆防锈。即将细小铁砂用喷丸机喷向钢板表面，靠铁砂对钢板的冲击力除去氧化皮。

蓝讯科技切割机-数控火焰切割机由武汉蓝讯科技有限公司提供。武汉蓝讯科技有限公司 (m.lansuncnc.cn) 是从事“机械,电子,通讯,自动化控制技术及自动化焊接切割设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：补经理。