

# 焊接截止阀,J61H焊接截止阀,截止阀品牌,昆炼阀门

产品名称	焊接截止阀,J61H焊接截止阀,截止阀品牌,昆炼阀门
公司名称	上海昆炼阀门制造有限公司
价格	900.00/台
规格参数	品牌:昆炼 型号:J61H 材质:铸钢, 不锈钢
公司地址	浦东新区泥城镇新城路2号24幢C2095室
联系电话	021-31007787 18121388846

## 产品详情

产品名称：焊接截止阀产品型号：J61H产品口径：DN10-DN100产品压力：10-32Mpa产品材质：锻钢、合金钢、铬钼钒钢焊接截止阀概述：【J61H焊接截止阀

】上海"沪"标阀门，昆炼用品质服务市场。产品品质好，价格合理、售后服务。为您提供产品-焊接截止阀的相关标准、选型、作用、结构图、规格型号；外形尺寸、工作原理、安装维护及产品说明书，帮助您合理选型，恰当投资。焊接截止阀工作原理和详细介绍：截止阀的启闭件是塞形的阀瓣，密封上面呈平面或锥面，阀瓣沿阀座的中心线作直线运动；截止阀阀杆开启或关闭行程相对较短，并具有切断动作，使得它适合作为介质的切断或调节及节流使用。截止阀属于强制密封式阀门，所以在阀门关闭时，须向阀瓣施加压力，以强制密封面不泄漏。从自密封的阀门出现后，截止阀的介质流向就改由阀瓣上方进入阀腔，这时在介质压力作用下，关阀门的力小，而开阀门的力大，阀杆的直径可以相应地减少；同时，在介质作用下，这种形式的阀门也较严密。J61H、J61Y型PN200~PN320高温对接焊电站截止阀适用于公称压力PN200~PN320及P54/100V-P57/170V，工作温度540（其中P57/170V工作温度为570）的石油、化工、水力、火力电站系统的管路中，切断或接通管路介质。J61H焊接截止阀性能特点：1.阀门中腔采用压力自紧式密封结构，支管两端为焊接结构，焊接坡口可按标准或用户要求配接；2.阀瓣、阀座的密封面采用司太立钴基硬质合金堆焊而成，耐温，抗擦伤性能好、使用长；3.阀杆经处理；4.阀盖填料函合理，密封好。J61H焊接截止阀技术参数：型号J61HJ41Y工作压力19.6MPa15.58MPa6.96MPa19.6MPa15.58MPa6.96MPa适用温度200 450 570 200 450 570 适用介质水、蒸汽等J61H焊接截止阀部件材质：阀体、阀盖 铬钼钒钢阀瓣铬钼钒钢+堆焊硬质合金阀座铬钼钒钢+堆焊硬质合金阀杆铬钼钒钢J61H焊接截止阀外形尺寸：公称通径

主要外形尺寸和连接尺寸重量LD1D2D3 HD0J61Y-100、200、250、320 J61Y-P54/100V、P54/140V、P54/170V1O1201225/37.5° 1851402.8151501736/37.5° 2472007.520135 1702242/37.5° 248200925135 1702642/37.5° 2482409,532170 1803144/37.5° 248.528015402303860/37.5° 4402802350(1)2505082/32° 4503206050(2)320 3505082/32° 4503206465370 2606910011032° 6694007480400 4308410813032° 669450112.5100455 56010714416532° 755500178.5