

福建国标全灌浆套筒 聊城格瑞管业

产品名称	福建国标全灌浆套筒 聊城格瑞管业
公司名称	山东聊城格瑞管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路
联系电话	13563518833

产品详情

1、对接处加辅助材料

主筋搭接长度是其直径的10倍，在搭接处，笼子的主筋端部不在同一断面上，间隔错开500~1000mm，每根主筋端部不需要在曲折机上加工。现场施工时，在搭接处帮附一条长300~500mm的棒材。这种施工速度快，简单易行，但浪费材料，搭接处对混凝土的流动性有影响。

2、搭接

主筋搭接长度是其直径的40倍，在搭接处，笼子的主筋端部都在同一断面上，其间一个笼子的主筋端头要在曲折机上加工成"Z"字型。

这种搭接的长处是：现场施工时，对搭接处的焊接要求不高，连续点焊即可，施工速度快，国标全灌浆套筒，搭接处主筋对混凝土的流动性影响小。其缺陷是：因为搭接长度长，主筋的使用量会有些添加，造成材料的浪费。国外多采用这种连接方法。

在建筑行业中有不少的人反映有的厂家出产的国标全灌浆套筒有质量问题，反映的对于以上现象不光给施工带来了很大费事，并且使得工程质量没有任何保障。为此我加工部有力的安排技能人员总结剖析以上几点质量原因，首要是以下这两方面造成的：

一、国标全灌浆套筒的材质不契合要求，加工后出现裂纹现象。

二、加工机械保养不善，出现公差大。对此希望施工、质量控制单位依照以下防治措施进行：国标全灌浆套筒进场有必要有合格证，国标全灌浆套筒在运送和储存过程中均应妥善维护，避免雨淋、沾污、遭受机械损伤等。

1、国标全灌浆套筒钢筋接头的选用1.1钢筋连接分为两类：绑扎连接和机械连接或焊接，优先选用机械连接。

1.2柱中纵向受力筋的连接均采用机械连接或焊接。

1.3凡受力钢筋直径 $d \geq 22$ 时的国标全灌浆套筒均采用机械连接或焊接。

2、国标全灌浆套筒揉捏连接办法是将需要的连接的钢筋(应为带肋钢筋)端部插入的国标全灌浆套筒内，使用揉捏机压缩国标全灌浆套筒，使它发生塑性变形，靠变形后的国标全灌浆套筒与带肋钢筋的机械咬合紧固力来完成钢筋的连接。这种连接办法一般用于直径为16~40mm的Ⅱ级，Ⅲ级钢筋(包含余热处理钢筋)。有关按径向作国标全灌浆套筒揉捏连接的办法应契合《带肋钢筋国标全灌浆套筒揉捏连接技术标准》(JGJ108-96)的要求。国标全灌浆套筒材料应选用适合于压延加工的钢材，其实测力学功能应契合表5-1的要求。

国标全灌浆套筒材料的力学功能表5-1项目指标屈从强度(N/mm²)抗拉强度(N/mm²)伸长率 ≥ 5 (%)洛氏硬度(HRB)〔或布氏硬度(HB)〕225~350375~5002060~80〔102~133〕按机械连接件技术功能的基本要求，国标全灌浆套筒和承载力要求可写成以下二式： $f_{slyk}A_{s1} \geq 1.1f_{yk}A_s(5-6)$ $f_{sltk}A_{s1} \geq 1.1f_{tk}A_s(5-7)$ 式中 f_{slyk} ——国标全灌浆套筒的屈从强度规范值; f_{sltk} ——国标全灌浆套筒的抗拉强度规范值; f_{yk} ——钢筋的屈从强度规范值; f_{tk} ——钢筋的抗拉强度规范值; A_{s1} ——国标全灌浆套筒的横截面面积; A_s ——钢筋的横截面面积;套筒的几许尺度和所用材料的材质应与一定的揉捏工艺相配套，必须由特别检验认定，国标全灌浆套筒的尺度误差宜契合表5-4的要求。

福建国标全灌浆套筒-聊城格瑞管业由山东聊城格瑞管业有限公司提供。山东聊城格瑞管业有限公司(www.sdlogr.com)在钢管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，格瑞管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司(www.grsxgg.cn)还是从事酸洗钝化钢管，酸洗钝化无缝钢管，酸洗钝化无缝钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。