

# 木质圆模板多少钱 栋航圆柱模板厂家 黄山木质圆模板

产品名称	木质圆模板多少钱 栋航圆柱模板厂家 黄山木质圆模板
公司名称	临沂栋航新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市三岗工业园
联系电话	13805492336

## 产品详情

建筑圆模板的周转使用次数是每个客户非常关心的问题。很多客户说咨询过其他的圆模板的使用者，有的说顶多周转6次，有的说能周转8-10次，还有的甚至用过一两次就不行了，到底咱们的圆模板能周转使用多少次呢？原则上若是客户对圆模板合理利用，注意存储与保养，我们的圆模板可以周转使用10次以上。但是因为还有很多不确定的因素导致周转次数不是固定值。所以，客户说的这些都是有可能的。下面和大家一起分享影响建筑圆模板周转次数的因素，了解了这些我们在现场施工使用时就能充分注意，从而增加建筑圆模板周转使用次数。

**厂家原因：**产品质量高的话周转次数就更多。芯材的使用，胶水的使用，表面膜纸的使用，配套钢带的使用都是都在一定程度上影响着圆模板周转次数。

**使用方式的原因：**木工在使用时更加爱惜的话周转次数也会更高，要避免敲、砸、高空掉落等使用方式。

**使用技巧：**灵活合理的使用可增加反复利用次数，如利用胶带保护凹凸槽，刷涂抹剂提高周转次数。

**合理存放：**合适的存放方式是将两片半圆扣合起来箍两道钢带，竖直存放，另外要避免暴晒和雨淋，防止变形。

一般情况下，建筑圆模板周转使用10次是没问题的，用的好的话周转15或20次的情况也是有的。在使用中不断积累总结使用经验，合理利用和保护圆模板，提高建筑圆模板的周转使用次数。

## 仿古圆柱子模具模板

圆柱模四面按弹出的控制线垂直，对角线相同。圆柱模凹凸槽扣合严密，上下半圆接缝用抱箍箍紧，防止漏浆。圆柱模与平板交接处用海绵胶带粘贴，防止跑浆。以前两片定型半圆柱模板为基准，以同样的

方法组拼第三、四块模板。对模板的轴线标高偏差、垂直度、对角线、扭曲度检查，用配套钢带箍柱体抱箍进行加固。用8\*10木方做内楞，用架管斜撑支撑，用对拉螺杆双向对拉。圆柱钢模板是钢制材质，多用于桥梁圆柱施工。其重量大，一般以吨来计算。可分租赁和定制两种方式采购。常规直径为500mm-1400mm不等，常规高度有0.5米、1米、1.5米、2米不等。其优点是加固方式较为简单，钢部件强度高，木质圆模板厂家，拼缝严密，抗震性能强，可反复利用，浇筑的圆柱子非常稳固。缺点是重量大、拼缝多，必须依靠塔吊操作，工期慢。钢制材质无法切割，不能二次加工使用。租赁钢模板成本较低，定制钢模板成本高。木质定型圆柱模板属于新产品、新工艺模板，目前已得到广泛应用。其选材以杨木和桦木为主，通过高温高压二次成型，两片定型半圆利用凹凸槽设计对接，木质圆模板多少钱，外围有配套钢带加固。常规直径为250mm-2400mm，常规高度为1.5米、3米。其优点是重量轻便，无需塔吊操作，支模拆模更快，缩短施工周期。独特的凹凸槽设计可防止漏浆，脱模效果好。其木质材质可任意切割，木质圆模板生产工厂，二次加工方便。其缺点是周转次数没有钢模板高，木质圆柱模板的普通周转次数在8-10次之间。

圆柱木模板发货质量要求标准：

1. 关于误差，请一定将圆柱木模板直径误差控制在5mm之内，厚度误差控制在0.5mm之内；出厂前，请采用抽查的方式对模板的厚度进行检查。
2. 加固钢带的宽度是112.5px，厚度为1.2mm，发货前请仔细检查每一条钢带的接头处是否有脱焊现场，并且抽查2-3根钢带进行长度测量。（然后每批货给客户多发2-3条钢带以备客户损耗用）。
3. 打包前，请仔细检查每一片板子是否有偏槽以及开胶现场，特别是开槽口部位特别容易开胶，黄山木质圆模板，一定要做好检查，发现后请及时处理。
4. 打包前，请仔细检查膜纸是否有脱落现象，膜纸脱落面积大于20\*500px的模板一定要及时更换，小面积的请及时用腻子进行修补。
5. 打包前，请仔细检查对模板内外膜的拼接缝进行检查，保证拼接缝在2mm之内，发现拼接缝请及时进行修补，防止给客户造成困扰。
6. 打包前，请检查每一片板子是否有贴合格证以及圆形标签。
7. 模板打包好之后，好捆的模板外观进行二次检查，防止出现因打包太紧而将模板勒开胶的现象。
8. 出厂前，对模板以及钢带螺丝的数量进行二次清点，保证货物数量准确无误；对于螺丝数量少的客户，请将螺丝用胶带缠到钢带上，防止物流中途丢失。

木质圆模板多少钱-栋航圆柱模板厂家-黄山木质圆模板由临沂栋航新型建材有限公司提供。临沂栋航新型建材有限公司（[www.lydonghang.com](http://www.lydonghang.com)）有实力，信誉好，在山东临沂的板材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进栋航圆柱模板厂家和您携手步入辉煌，共创美好未来！