

河南木模板 木模板厂家 栋航圆柱模板厂家

产品名称	河南木模板 木模板厂家 栋航圆柱模板厂家
公司名称	临沂栋航新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市三岗工业园
联系电话	13805492336

产品详情

圆模板建筑施工需注意的安全事项

施工注意事项：

- 1.顶模：先在脚手架上横铺木方，建筑木模板价格，间距1.2米，再纵向铺木方，间距为0.4-0.6米，所浇砼厚度超过200毫米时，间距应调小。
- 2.墙模：模板后纵向铺放三根木方，再横铺二根木方联结，要留好穿墙螺丝位置，立好斜撑。有条件，横向可用钢楞联接形成组合式大墙模，可直接吊接。都能拆换单块模板。
- 3.梁、柱模：按尺寸裁开模板，预留穿墙螺栓位置，柱模可用短脚手架四边锁紧，立好斜撑。
- 4.清洁面板：模板前三次使用可不用脱模剂，以后每次使用后应及时清洁板面，严禁用坚硬物敲刮板面。
- 5.施工注意：圆模板板铺好后，暂未浇混凝土前，请务必注意覆盖，防止暴淋暴晒，造成板面爆裂；拆模时请注意轻放轻拿，避免高空摔打；拆模后，木模板厂家，请务必清洁好板面，及时刷上脱膜剂；暂不用务必垫上木方，整齐码放于干燥通风处。

圆柱木模板的钢带是免费赠送给客户的

圆柱木模板的钢带是免费赠送给客户的。直径1200mm以下的模板每30公分配套一根钢带；直径1200-1500mm的模板每25公分配套一根钢带。直径1500mm以上每20公分配送一根钢

带。配送的钢带免费附带内六角螺丝跟螺母。

圆柱木模板是多厚的？

内直径 木模板厚度

200-550mm 14mm厚

600-1200mm 18mm 厚

1250-2000mm 22mm厚2000mm以上

按需定做厚度误差为0.5mm。

圆柱木模板由几片组成的？直径200mm-1500mm的模板由2片半圆组成；直径1550mm-2000mm的模板由4片1/4圆组成。直径2000mm以上异形圆模板按需定做，可来图加工。

圆柱模板生产加工过程如下：

对圆柱木模板的原材料进行裁切，选择硬度适中的桦木杨木基材，按照圆柱木模板尺寸【直径250mm-4000mm】进行裁切合适的尺寸。

然后，对原材料基板进行干燥处理，保证含水率在百分之七到八之间。注意：合适的含水率是圆柱木模板质量稳定的基础要素；如果含水率偏高，圆柱木模板容易出现开胶变形；如果含水率偏低，圆柱木模板，圆柱木模板太干燥，那模板的韧性不行，模板在使用过程中容易出现断裂。某些厂家的圆柱木模板要么膜纸表面裂纹，要么模板开胶，无锡木模板，那就是含水率没控制好。

对基板原料进行施胶处理，胶水要涂抹均匀，双面涂层，一张成型的圆柱木模板，都是采用了多张单板采用涂胶方式进行粘接在一起的，临沂博泰建材具有全进口自动滚胶机，胶层均匀，成型后无分层开裂现象。

将膜纸直接放在基板上直接成型圆柱木模板的平面状态；然后再次将圆柱木模板放到双面加热的专用圆热压机上热压成型；注意：圆热压机的温度以及时间一定要设置好；按照我们临沂博泰圆柱木模板6年的生产经验来讲，120度的蒸汽，45分钟以上的热压时间才能完全将模板熟透【大直径加厚的模板时间要适当延长到1.5小时】

某些厂家为了加快生产效率，提高产量，将热压时间压缩到30分钟左右，这样一天的产能可以提高50%，那就可以多赚钱。但是这样生产出来的板子在使用1-2次后就会变形，模板稳定性特别差；而的圆柱木模板至少可以周转使用6-8次。

河南木模板-木模板厂家-栋航圆柱模板厂家(诚信商家)由临沂栋航新型建材有限公司提供。“圆柱模板,圆模板,圆柱子模板,圆柱木模板,圆弧板,异形模板”就选临沂栋航新型建材有限公司(www.lydonghang.com)，公司位于：山东省临沂市三岗工业园，多年来，栋航圆柱模板厂家坚持为客户提供好的服务，联系人：姜先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。栋航圆柱模板厂家期待成为您的长期合作伙伴！