

山区抢修用190A发电电焊机

产品名称	山区抢修用190A发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

山区抢修用190A发电电焊机 大泽发电电焊机在原设计的基础上极大地提高了焊接性能，具有单把焊接和双把同时焊接互不干扰的功能，只要在发动机容量内，焊接与交流电可以同时使用。节能、环保、低噪，能满足钢管全位置焊接要求，持续焊接稳定性良好，熔池清晰、焊道波纹细腻、平整、成型好。功能齐全、施工效率高、运行成本低，零部件供应及时、售后服务有保障，是一款为中国很好用户量身定做的优质焊机。

发电电焊机对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）一直性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的销售解决了密封和强度的问题。

型号：TO190A

电焊机参数：

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

负载持续：100

发电机参数

额定输出： 2KW

额定电压： 220V

频率： 50HZ

结构类型： 开架|手推式

转速： 3000/3600rpm

绝缘等级： F

发动机参数

发动机型号： 186F

燃油类型： 0#、 -10# 柴油

发动机型式： 单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)： 420

工作时间： 8-12h

油耗： 206 g/kw.h

油箱容积： 15L

机油容量： 1.65L

整机参数：

保护装置： 有

长宽高： 755*510*700 (mm)

净重： 120/130 (kg)

发电电焊机直流电源的电弧偏吹是一个突出问题，解决的办法是变换为交流电源。对于为交流电源或直流电源焊接而设计的交、直流两用焊条，绝大多数在直流电源条件下的焊接应用效果更好。具有陡降特性的弧焊电源（CC）Z适合于手工电弧焊。与电流变化相对应的电压变化表明，随着电弧长度的增加，电流逐渐减小。

1. 电源供给：

和场效应管作逆变开关的焊机一样，焊机电源由市电供给，经整流、滤波后供给逆变器。

2. 逆变：

由于IGBT的工作电流大，可采用半桥逆变的形式，以IGBT作为开关，其开通与关闭由驱动信号控制。

3.驱动信号的产生：

驱动信号仍然采用处理脉宽调制器输出信号的形式。使得两路驱动信号的相位错开（有死区），以防止两个开关管同时导通而产生过大电流损坏开关管。驱动信号的中点同样下沉一定幅度，以防干扰使开关管误导通。

4.保护电路：

IGBT焊机也设置了过流、过压、过热保护等，有些机型也有截流，以保证焊机及人身安全，其工作原理与场效应管焊机相似。