

开封斜床身车床 斜床身车床价格 池贝机床

产品名称	开封斜床身车床 斜床身车床价格 池贝机床
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

数控车床的使用经验

- 1、前期准备：确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定精密数控车床应具有的功能是合理选用数控车床的前提条件。
- 2、注意控制系统的同一性：一般应该选择同一数控车床厂家的产品，斜床身车床厂家，至少应该选购同一厂商的控制系统，这将给数控车床维修工作带来极大的便利，
- 3、数控车床附件及刀具选购：机床随机附件、备件及其供应能力、刀具，对已投产数控车床来说十分重要。选择精密数控车床，需仔细考虑刀具和福建的配套性。
- 4、根据性能价格比来选择：做到功能、精度不闲置、不浪费，不要选择和自己无关的功能。
- 5、数控车床的防护：如有需要，数控车床可配备全封闭或者半封闭的防护装置、自动排屑装置。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床刚性好，切削时不易引起振动。

斜床身数控机床的刀具在切削时，往往是位于工件的斜上方，切削力与主轴工件形成的重力是一致的，所以主轴运转会比较稳定，很难出现切削振动的现象。而普通数控车床则不然，它们在作业时，刀具与工件产生了向上的切削力，与主轴工件产生了不一致的重力，所以很容易就会产生振动，发出较大的噪音，斜床身车床哪家好，并且终影响机床的刚性和使用寿命。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

精度优势

普通车床靠齿轮和普通丝杠螺母传动。由于各运动副间存在间隙，斜床身车床价格，加上手工操作不准确，因此重复精度较低。普通车床测量时需停车后手工测量，测量误差较大。

数控车床靠驱动电机带动滚珠丝杠传动。滚珠丝杠经过预拉伸安装后有预盈量，开封斜床身车床，传动无间隙，精度主要靠机床本身和程序保证。在加工过程中可以通过编码器进行位置测量，可以补偿刀具磨损及其他原因产生的误差。所以加工质量好，精度稳定。

开封斜床身车床-斜床身车床价格-池贝机床(推荐商家)由苏州池贝机床有限公司提供。开封斜床身车床-斜床身车床价格-池贝机床(推荐商家)是苏州池贝机床有限公司(www.jajscnc.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张经理。