

鄂州机器人码坯机 誉德智能 机器人码坯机报价

产品名称	鄂州机器人码坯机 誉德智能 机器人码坯机报价
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

当切坯机把切好的砖坯推到分坯板上后，分坯缸伸出，带动分坯板张开对砖坯进行分缝动作，砖坯分缝完成后升降缸下降。当夹盘到达预定夹坯位置后，机器人码坯机尺寸，夹盘夹具工作，鄂州机器人码坯机，夹起砖坯，接着由升降缸提开夹盘至预定高度，分坯缸伸出张开砖坯间风道，行走装置驱动码坯机行走至窑车正上方，旋转装置完成转向90°，然后升降缸下降至预定放坯高度，夹盘夹具张开把砖坯码放在窑车上，码坯机码放一层，旋转一层，机器人码坯机配件，形成交叉，经过上述动作循环，即可完成窑车的全部码坯过程。

对机械设备的保养是从事机械行业必不可少的，保养的重点在于保证设备的可靠性，提高工作效率，延长使用寿命，使设备经常处于良好的工作状态。誉德智能科技给您讲解冬季设备保养都需要那些？

一、及时清理各活动部位的泥土、油污，保证各活动部位的正常工作。

二、按码坯机、布坯机润滑图的要求按时加油、换油。

减速机保养：减速机要观察轴套和轴的配合，轴和键、槽的配合如果间隙过大，应及时更换新件。需要换油的减速机坯机提升减速机、水平行走减速机、布坯台减速机三个。减速机出厂后，一般规定有500小时左右的磨合期(超过时间必须换油)，这是减速机械使用初期的技术特点而规定的。过磨合期正常使用的减速机每5000小时更换油。

如果在操作过程中遇到一些紧急情况，一定要时间关掉开关，码坯机器人不同区域上都有各自的开关，比如转向区有紧急关闭开关、进箱区同样也有急停开关，操作人员一定要熟知这些开关的位置，在遇到紧急情况时可以时间做出正确的操作。

全自动码坯机技术特点

- 1、占用空间少，生产；
- 2、电脑控制，机器人码坯机报价，全自动运行；
- 3、适合多种砖坯的抓坯，控制方便；
- 4、多处安全保护，触摸屏控制；
- 5、采用输送链分段传动，输出段可任意加长；
- 6、电机气缸传动及控制全部采用国际元件；
- 7、人工成本低，大大减少人工体力劳动；

鄂州机器人码坯机-誉德智能- 机器人码坯机报价由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）有实力，信誉好，在湖北 襄樊 的堆垛搬运机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进誉德智能和您携手步入辉煌，共创美好未来！