

# 精恒液压元件公司 供应精密活塞杆 涿州精密活塞杆

产品名称	精恒液压元件公司 供应精密活塞杆 涿州精密活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

### 直线轴如何来定位？活塞杆发黑及受力方面的分析

#### 1.直线轴，其应如何来进行定位呢？

答：直线轴的定位，只看接近开关是没有用的，还应该看其机械驱动如何，因为它还可能与其它装置相连接呢。

#### 2.氧压机中活塞杆为什么会发黑？其如何来应对？

答：氧压机活塞杆出现发黑现象，其原因主要有两个，原因一是密封圈的轴向间隙过小，原因二是密封圈的选料不正确。因此，可以通过改进密封函填料配方这一措施来解决活塞杆的过热发黑问题。并且，还应该提高填料的尺寸稳定性，精密活塞杆多少钱，以及其导热能力。

#### 3.如何来改善活塞杆的受力情况？

答：活塞杆在使用过程中，有时会要承受比较复杂的载荷力，因此这时就要进行解决了，否则活塞杆就要出现间隙等问题，特别是其受到载重力后。要避免活塞出现松动现象，供应精密活塞杆多少钱，这时就要求连接螺母应有必要的防松动措施才行，涿州精密活塞杆，以免出现问题。

## 翻新活塞杆修旧降成本

将磨损严重的煤气压缩机活塞杆经过低温镀铁技术进行翻新处理后，使其重新恢复上线使用。近日，焦化发电厂用这一办法，使报废的压缩器活塞杆重获生机。

目前，焦化发电厂压缩机车间共有5台往复式活塞式压缩机，从投产至今已经使用三年多，随着设备老化和磨损，活塞杆与填料函、刮油环与活塞杆接触的部位已出现严重磨损，导致填料漏气、刮油环漏油等问题频出，光靠更换填料、刮油环已无法解决泄漏问题，必须更换新的活塞杆。但每根新活塞杆价格高达24000元，且根据目前机组运行情况，四级活塞杆每运行一年半就需更换一次，所需成本较大。

为了降低成本，该厂与厂家沟通后，供应精密活塞杆，拟将报废的活塞杆再次修复利用。但由于活塞杆精度要求比较严格，不能高温受热、不能长时间平放，目前常见的高温焊接镀造技术无法满足要求。为满足活塞杆的修复技术要求，该厂经过多方联系，找到山东威海一家具备低温镀铁技术的机械加工厂家，由其加工后可以使活塞杆二次重复使用。

镀层厚度可达0.100每边是可能的。

硬度70RC具有出色的亮度和耐磨性。

耐腐蚀750小时的盐雾镀层厚度小于0.002。

极低的电压和高沉积率。

优异的附着力。

电流效率可达35%

这种独特的工艺提供在同一水箱和同浴温度能否取得以下硬铬存款。

实验方法：

实验基体材料为活塞杆，材质45#钢。加工后表面Ra为0.8 μ m。

电镀工艺流程为:除油 清洗 弱浸蚀 清洗 预热 阳极腐蚀 无裂纹镀铬 除氢。

精恒液压元件公司(图)-供应精密活塞杆-涿州精密活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（www.wxjingheng.com）位于无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前精恒液压元件在液压机械及部件中享有良好的声誉。精恒液压元件取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。精恒液压元件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。