

# 精恒液压元件公司 气缸活塞杆厂 广西气缸活塞杆

产品名称	精恒液压元件公司 气缸活塞杆厂 广西气缸活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

### 活塞杆毛坯的挑选及毛坯制作办法的挑选

因为活塞杆的工作方式是往复运动的方式，为了增加活塞杆的寿数，减小活塞杆的磨损量，因而毛坯选用38CrMoAlAn的合金结构钢。

因为活塞杆挑选小批量出产，为了进步出产功率宜选用自由锻制作毛坯。

#### (1) 毛坯形状

依据零件图各个有些的加工精度需求，锻件的尺度公差等级为8-12级，广西气缸活塞杆，。又因为活塞杆挑选小批量出产，思考挑选圆柱型毛坯。

#### (2) 毛坯基本尺度

因为毛坯的制作方式是自由铸造，依据活塞杆零件图的尺度需求和实践的加工需求，铸造后的尺度定为:直径62mm、长度1150mm，查技术手册，断定毛坯的尺度为:直径80mm，长度760mm。

以上所阐述的就是关于活塞杆毛坯的挑选及毛坯制作办法的挑选，我们热诚欢迎您访问无锡市精恒液压元件有限公司。

## 活塞杆金相组织检测分析

将试样用4%硝酸酒精溶液浸蚀，制备成金相试样，利用金相显微镜对试样进行金相组织分析。由图8活塞杆金相组织可以看出，活塞杆组织分布不均匀，呈现轴向条带状分布，这是活塞杆毛坯料轧制形成的。呈现条带状分布的金相组织中，气缸活塞杆供应商，一部分区域为比较粗大的贝氏体组织，气缸活塞杆多少钱，一部分区域为细小的索氏体组织，这说明活塞杆制造过程中的热处理状态为调质热处理，但是热处理不完全，未形成全部索氏体组织，含有较脆的粗大贝氏体组织，从而降低了活塞杆的抗疲劳强度。

在操作时，活塞杆为何会发热呢？发热的时候该怎么处理呢？发热会导致哪些问题的出现呢？

如果说活塞杆他不可以随意的进行移动，那他在和填料的配合中所产生的间隙就会比较小，活塞杆他和填料在进行装配的时候是会有偏斜的，而且活塞杆他的表面会比较的粗糙。在活塞杆和填料中，他们的润滑油会有污垢出现，要是润滑油太少了那会让他有干摩擦。要是活塞杆有倾斜，那当活塞杆在运作的时候金属盘是会发热的。

当活塞杆在卡环槽里的时候，密封圈是会往前倾斜的，那在油缸的中部就正好卡在卡环槽的后面，这样会让活塞杆不能正确的安装到活塞的密封圈上，如果我们强行的把旌越机械活塞杆的推力变大，那会让让密封圈受到破损。装活塞密封圈是可以把相应的问题解决，我们可以先把导向套给他装在环槽的位置。

以上内容由无锡市精恒液压元件有限公司提供，本公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询！

精恒液压元件公司(图)-气缸活塞杆厂-广西气缸活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（[www.wxjingheng.com](http://www.wxjingheng.com)）有实力，信誉好，在江苏无锡的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进精恒液压元件和您携手步入辉煌，共创美好未来！