

全自动数控设备 合肥数控设备 合肥欧艺 现货供应

产品名称	全自动数控设备 合肥数控设备 合肥欧艺 现货供应
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

数控冲床的特点

加工精度高，具有稳定的加工质量。数控冲床冲切精度高，冲切毛刺小，工件平整度好，后续加工量少，废品率低，成形质量高，数冲的加工尺寸精度一般可达0.1mm，产品的尺寸一致性好。

数控冲床可对工件单独加工或用群命令对工件批量加工，提高生产效率。数控冲床的加工速度快，一般的液压式设备冲程率可达500~600次/min，有的甚至高达900次/min，较大定位速度可达100m/min。

全自动激光数控冲床的特点有哪些？

激光数控冲床是一种配备程序控制系统的自动机床。控制系统可以逻辑地处理由控制代码或其他符号指令的程序，数控设备价格，并对其进行，以使冲床操作和处理零件。因此，合肥数控设备，激光数控冲床应该有一个自动控制面板。总结了不同的用户需求。经过多年的生产积累，所开发的工业集成触摸屏操作灵活，可根据用户使用情况进行升级，不断满足生产需要，无需频繁更换固件，实现了简单的控制和成本节约。

机械驱动数控转塔冲床

这是数控转塔冲床发展较早的一类机床，现在仍有一些厂家在生产和使用。典型代表有村田机械（MURA

TEC) 的C系列, 天田公司 (AMADA) 的ARIES 系列、PEGA 系列、COMA系列等。

这类数控转塔冲床是通过一个主电机带动飞轮旋转, 利用飞轮的惯性进行冲压, 由离合器进行冲压控制。

这类机床优点是结构简单, 产品价格低, 全自动数控设备, 性能稳定。

但这类机床的缺点也是显而易见的。首先, 机械式数控转塔冲床必须等飞轮转过一圈, 才进行一次冲压, 冲压行程是固定的, 所以冲压速度没法提高, 目前较高才180次/分钟左右。

这也是现在许多厂商不再生产这类数冲的主要原因(AMADA今年停产ARIES, 在日本早已停产)。但就目前来看, 数控设备生产厂商, 国内许多小厂家还在做这个, 像青岛大东那边都是这些类型。

其次, 由于击打头的行程没法控制, 进行成型冲压时不易控制。像这类机床必须要通过调节数冲模具才能达到理想成型, 调节难度较大。另外, 这类机床还有耗电量较大、冲压噪音大等缺点。

全自动数控设备-合肥数控设备-合肥欧艺-现货供应(查看)由合肥欧艺数控设备有限公司提供。行路致远, 砥砺前行。合肥欧艺数控设备有限公司 (www.ahoyk.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴, 与您一起飞跃, 共同成功!