

# 新长江环保科技有限公司 集装箱式垃圾渗滤液处理设备

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 新长江环保科技有限公司<br>集装箱式垃圾渗滤液处理设备 |
| 公司名称 | 广东新长江环保科技有限公司                |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 广东东莞市东城区立新洋田沥工业区             |
| 联系电话 | 13926806737                  |

## 产品详情

### 一、渗滤液处理设备前处理

原水水质不同，所要求的预处理方式不同，大体可分为以下几种：混凝、澄清、过滤、软化、消毒、还原、阻垢等。

### 二、冲洗

系统停机后由于部分原水残留在膜组件内部，时间过久容易导致结垢、堵塞、微生物滋生等现象，所以停机后应进行冲洗操作，将残留原水顶出膜组件。一般采用水冲洗。

### 三、清洗

膜元件运行时间过久，会产生通量下降、产水水质变差等现象，东莞垃圾渗滤液处理设备，所以应进行清洗操作，膜以恢复膜组件性能。清洗方法分为酸洗、碱洗、离线清洗等，可根据操作说明书进行清洗操作。

### 含盐量或溶解性固体较高

渗滤液中含有大M的钠盐、钾盐、钙盐、镁盐等，并多以氯化物和硫酸盐的形式存在，其盐浓度（TDS）通常高达10000mg/L以上，生活垃圾渗滤液处理设备厂家，而硬度常常在1000mg/L（以碳酸耗计）以上。在实际运行过程中，由于垃圾渗滤液高碱度和高硬度的特性，垃圾渗滤液处理设备公司，在厌氧罐的进水管路、布水管路，厌氧罐底部等位置比较容易结垢，给长时间正常运行带来了一定的困难。同时，由

于氮离子具有较高的腐蚀性，高浓度的离子会影响各处理设备的使用寿命。含盐过高还会导致调试驯化活性污泥的周期过长，会影响生化系统的正常运行。此外，由于渗滤液高含盐量和高硬度的特性，常常造成后续处理单元膜系统渗透压过大，膜的浓缩液侧容易结晶，造成产水率过低和膜寿命下降等问题。

## 垃圾渗滤液处理设备

### 高浓度氨氮去除能力论述

生化工艺针对高浓度氨氮化合物选择A/O为主体的工艺，确保生化阶段保留足够的停留时间。硝化系统中进行脱氮的硝化微生物（硝化菌）属于自养微生物，其微生物繁殖速度较慢，即世代周期较长，在实际设计和工程运用中体现为硝化泥龄必须很长，传统的反硝化、硝化工艺受制于反应器的尺寸、污泥流失等因素在处理高浓度氨氮的废水时往往不能够硝化完全，而MBR膜生化反应器工艺由于其对微生物完全截留，集装箱式垃圾渗滤液处理设备，使微生物的泥龄远超过了硝化微生物生长所需的时间，并且可以繁殖、聚集达到完全硝化所需的微生物浓度，这样使得氨氮能够完全硝化。工程实例表明，两级A/O+外置式膜生化反应工艺的氨氮去除效果可以达到95%以上。

新长江环保科技公司-集装箱式垃圾渗滤液处理设备由广东新长江环保科技有限公司提供。广东新长江环保科技有限公司（[www.gdxcjhb.cn](http://www.gdxcjhb.cn)）在废弃物处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，新长江环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄先生。