

# 东莞苏阳电器制品 大型BMC注塑 广州bmc注塑

产品名称	东莞苏阳电器制品 大型BMC注塑 广州bmc注塑
公司名称	东莞市苏阳电器制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利南坊管理区
联系电话	13537199150

## 产品详情

模具的类型对压力的选择也有影响，溢式压模比半溢式的压模使用的压力小些，而不溢式压模（很少用于BMC的压制）所使用的压力则要大些，甚至高几倍。另外，对压制成型表面质量要求高的制品，也要使用比较高的成型压力。

对于大多数的BMC模压制品来说，3.5-7.0MPa压力已经足够了；但对于不溢式压模和表面要求比较高的制品，有时可能要用到14MPa的成型压力。

### BMC模具bmc注塑

什么是BMC，BMC模具？有哪些特性和应用？

什么是BMC，何为BMC模具？有哪些特性和应用？BMC为Bulk Molding Compounds的简称，即团状模塑料。

什么是BMC模具？有哪些特性和应用？那么，顾名思义，BMC模具自然是使用BMC材料制作的模具了。

### BMC模具应用

目前，BMC模具已应用于汽车，能源，电器，广州bmc注塑，餐饮服务，家用电器，光学仪器部件，10公斤以上BMC注塑，工业及建筑用品等区域。

；一般来说，上下模具通常是采用相同的温度，但有时为了方便脱出制品，或是为了脱模的需要而选择性地使其出现粘模，大型BMC注塑，则应使两半模的温度有所差别。一般来说，希望制品能留在其上的该半模的温度应低约5-15 。

所有级别的BMC模塑料在压制成型时其固化速度都是很快的，但也会有一些不同，如用黑颜色的BMC模塑料成型时明显要比一般颜色的产品固化得慢，如图3.18所示。图中(a)表示浅色的制品在不同的厚度下的固化时间；而(b)则是表示加了炭黑（黑色）而不同厚度的制品的固化时间。对图中数据进行比较可以看出，bmc注塑厂，对于厚度、成型温度相同的制品，黑颜色所需的固化时间要多一些。

如果是根据制品的厚度来选定固化时间的话，一般来说，制品的壁厚为3mm时，固化时间约为3min；厚度为6mm时约4-6min；12mm厚时约为6—10min。

东莞苏阳电器制品(图)-大型BMC注塑-广州bmc注塑由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。东莞市苏阳电器制品有限公司（[www.dgsuyang.com](http://www.dgsuyang.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏阳电器制品——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市中堂镇蕉利南坊管理区，联系人：欧先生。