

# 潍坊多轴组合机床 力高液压钻床 多轴组合机床生产厂家

产品名称	潍坊多轴组合机床 力高液压钻床 多轴组合机床生产厂家
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

对于摇臂钻床的使用主要分为打孔，多轴组合机床报价，攻丝，加工一些工件平面几个方面，另外配合一些特殊工具还可以对工件进行多种加工工艺。用摇臂钻床来攻丝是一项非常容易的操作。摇臂钻床攻丝要使用攻丝油进行涂抹，可以有效减少切削热量的产生，从而大大提高切削精度，现已运用于多种高难度的加工材料的切削。能够保护刀具及保持工件的光洁度，对工件具有良好的保护作用。

摇臂钻床Z3050适用于大中型零件的钻孔、扩孔、铰孔、平面及攻螺纹等加工。其有着完善的安全保护装置和外柱防护，多轴组合机床生产厂家，而主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，让也夹紧更可靠。

深孔钻镗床用于加工孔径比（D/L）为1：6以上的深孔，如管、炮筒和机床主轴等部件中的深孔。工件旋转（或工件、刀具一起旋转）的深孔钻床类似于卧式车床。深孔钻床有通用的，专用的和由普通车床改装的，为了便于冷却和排屑，深孔钻床的布局都是卧式的，多轴组合机床参数，深孔钻床的主参数是大钻孔深度。适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等职业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达0.4-0.8 μm。

加工工艺要求1、确保钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。2、无级调节进给运动速度。3、满足压力、流量和洁净的切削液体系。4、具有安全操控指示设备，如主轴载荷（转矩）表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量操控表、过滤操控器及切削液温度监测等。5、刀具导向体系。深孔钻头在钻入工件前靠刀具导向确保刀头确位置，导向套紧靠在工件端面。次数用完API KEY 超过次数限制

## 攻丝油品的性能优势

- （1）效攻丝油具有强的润滑及攻丝功能，较低的摩擦系数和较高的极压性。
- （2）专用攻丝油油膜附着力强，具有强韧的油膜，能够有效的保护丝锥提高螺纹质量。
- （3）防止工件表面擦伤和起皱，能有效提高加工精度、表面光洁度、工作质量与工作效率。
- （4）良好的冷去性能可以有效抑制温度上升，减少烧结和卡咬的产生等作用，在减少崩刃与断丝锥方面有效。
- （5）使用专用攻丝油排屑更加顺畅，潍坊多轴组合机床，攻牙的过程中会产品大量的铁屑，铁屑容易黏在螺纹孔内跟丝锥上面，这个时候就必须用专用攻丝油将铁屑冲掉。
- （6）突出的渗透性能，在较高的转速下油品能及时渗透到刀刃上，有效润滑冷却保护丝锥或刀具。
- （7）由于采用无腐蚀性的硫化添加剂为主剂，专用攻丝油无异味、不刺激皮肤，可以有效避免工人的皮肤有过敏等问题。

潍坊多轴组合机床-力高液压钻床-多轴组合机床生产厂家由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（[www.tzlgjx.com](http://www.tzlgjx.com)）为客户提供“液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机”等业务，公司拥有“力高”等品牌，专注于钻床等行业。欢迎来电垂询，联系人：李晓伟。