

大型液压钻床厂家 黄岩区液压钻床厂家 力高机械

产品名称	大型液压钻床厂家 黄岩区液压钻床厂家 力高机械
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

想要在钻孔加工方面得到较好的控制，除了在刀具选择方面可以加以控制外，高精密的钻孔设备更是必不可少的。想要了解数控钻孔攻丝设备当然不可错过 | 台州力高机械 | ，力高公司有专业的设计团队，可承接各类非标定制类钻孔设备！

当下，客户产品越来越复杂，需求也越来越多样化。作为自动化非标设备的厂家，力高公司只有不断增强自主研发的创新能力和创新能力，方能适应市场的需求。为此，我司开发了一系列、高速度的多轴钻攻机床，台州液压钻床厂家，欢迎大家前来咨询！

深孔钻镗床用于加工孔径比（D/L）为1：6以上的深孔，如管、炮筒和机床主轴等部件中的深孔。工件旋转（或工件、刀具一起旋转）的深孔钻床类似于卧式车床。深孔钻床有通用的，专用的和由普通车床改装的，两工位液压钻床厂家，为了便于冷却和排屑，大型液压钻床厂家，深孔钻床的布局都是卧式的，深孔钻床的主参数是大钻孔深度。适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等职业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达0.4-0.8 μm。

加工工艺要求1、确保钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。2、无级调节进给运动速度。3、满足压力、流量和洁净的切削液体系。4、具有安全操控指示设备，如主轴载荷（转矩）表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量操控表、过滤操控器及切削液温度监测

等。5、刀具导向体系。深孔钻头在钻入工件前靠刀具导向确保刀头确位置，导向套紧靠在工件端面。次数用完API KEY 超过次数限制

加工工艺差异：钻孔：钻头、电机正转钻孔，退刀时电机仍正转，钻速较高；

攻丝：丝锥、电机正转攻丝，退刀时电机反转，转速较低；

设备差异：钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床，通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。

攻丝机就是用丝锥加工内螺纹的一种机床，它是应用广泛的一种内螺纹加工机床。攻丝机面向市场以来，以它轻便、灵活避免了车床、钻床或手动攻丝的局限。

普通钻床改制为可攻丝钻床大概原理：

加装置行程控制开关，打孔后装夹丝攻开始攻丝，黄岩区液压钻床厂家，当钻筒下降到控制深度时，加装在钻筒旁的定位块与控制开关触点接触，台钻电机反转，丝攻退出，利用控制钻床正反转来达到攻丝的目的，市场上有专用的攻丝钻一体两用机就是这个原理。可以参考效仿，改制成本也不高，一般懂电路的电工都能安装。

大型液压钻床厂家-黄岩区液压钻床厂家-力高机械(查看)由台州市路桥区力高机械有限公司提供。大型液压钻床厂家-黄岩区液压钻床厂家-力高机械(查看)是台州市路桥区力高机械有限公司(www.tzlgjx.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李晓伟。