

大型自动钻床优点 力高液压钻床 南通自动钻床优点

产品名称	大型自动钻床优点 力高液压钻床 南通自动钻床优点
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

深孔钻镗床用于加工孔径比（D/L）为1：6以上的深孔，大型自动钻床优点，如管、炮筒和机床主轴等部件中的深孔。工件旋转（或工件、刀具一起旋转）的深孔钻床类似于卧式车床。深孔钻床有通用的，专用的和由普通车床改装的，为了便于冷却和排屑，深孔钻床的布局都是卧式的，深孔钻床的主参数是大钻孔深度。适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等职业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达0.4-0.8 μm。

加工工艺要求1、确保钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。2、无级调节进给运动速度。3、满足压力、流量和洁净的切削液体系。4、具有安全操控指示设备，如主轴载荷（转矩）表、进给速度表、切削液压力表、切削液流量操控表、过滤操控器及切削液温度监测等。5、刀具导向体系。深孔钻头在钻入工件前靠刀具导向确保刀头确位置，导向套紧靠在工件端面。次数用完API KEY 超过次数限制

钻床主要用钻头在工件上加工孔（如钻孔、扩孔、铰孔、攻丝、镗孔等）的机床。机械制造和各种修配工厂必不可少的设备。根据用途和结构主要分为以下几类

立式：工作台和主轴箱可以在立柱上垂直移动，用于加工中小型工件。

台式：简称台钻。一种小型立式钻床，大钻孔直径为12~15毫米，安装在钳工台上使用，多为手动进钻，常用来加工小型工件的小孔等。

摇臂式：主轴箱能在摇臂上移动，摇臂能回转和升降，工件固定不动，南通自动钻床优点，适用于加工大而重和多孔的工件，广泛应用于机械制造中。

一点、在选用深孔钻头之前，两工位自动钻床优点，就要先了解钻头的种类和特点，用于印制板的钻头有直柄麻花钻头和定柄麻花钻头。其中直柄麻花钻头基本上是用在单头钻床。目前大部分的厂家使用的数控深孔钻床，使用的都是硬质合金的定柄钻头，其是可以自动更换位置的。

二点、深孔钻的时候要注意钻头的材质，印制板的钻孔钻头一般采用的都是硬质合金，这是由于环氧玻璃铜箔板对刀具的磨损特别快的。

三点、是要去选择好的深孔钻钻头，选择大品牌的，质量有保障，目前，钻头的生产商也有很多，选择深孔钻钻头的时候就要货比三家了，选择品牌大的，质量好的，受欢迎的。

大型自动钻床优点-力高液压钻床-南通自动钻床优点由台州市路桥区力高机械有限公司提供。“ 液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机 ” 就选台州市路桥区力高机械有限公司（www.tzlgjx.com），公司位于：台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区，多年来，力高机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李晓伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。力高机械期待成为您的长期合作伙伴！