

镗刀杆标准 定制镗刀杆 川业，不锈钢加工刀具

产品名称	镗刀杆标准 定制镗刀杆 川业，不锈钢加工刀具
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

抗震刀杆是数控机械加工中重要的刀具配件，镗刀杆长度，起目的是为了对刀具的震动起到一定的防止作用，能够控制住刀具的震动，镗刀杆热处理，或者说是尽可能能力不让刀具产生震动，定制镗刀杆，而机械切削加工中，刀具的震动都是在所难免的，所以没有办法改变这种事实，就应该去选择使用一种可以起到抗震作用的刀杆去加以控制。

抗震刀杆又叫做CNC延长杆，尤其是CNC精密加工的发展，传统的CNC加工从5000转、6000转到8000转，以后更加精密的切削速度会发展到2万转以上，如此高速切削，转速对刀杆的使用要求提出更高要求，必须具备足够的抗震性能，而要达到如此高转速切削作业要求的抗震性能其硬质合金抗震刀杆必须材质均匀，镗刀杆标准，一致性和精密的同心度保证。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

车刀的结构型式随着生产的发展和数控刀具材料的应用也在不断地发展和变化，应用广泛的是硬质合金车刀，硬质合金车刀有焊接式和机械夹固式两种结构式，而机械夹固式又分为普通机夹式和可转位式两种。

焊接式硬质合金车刀制作焊接式车刀时，先在碳钢刀杆上按所要求的车刀切削角度开出刀片槽，然后用铜焊或银焊法将刀片焊在刀片槽中，用砂轮刃磨刀具角度，焊接式车刀结构简单、紧凑、刚性好，几何参数可根据加工条件和要求较灵活地选择，所以应用非常广泛。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，欢迎来电咨询。

内切式旋风铣刀盘包裹着零件切削，由于旋风铣刀具切削过程中包络行程长，切削量大，切削力较外切削旋风铣相对，光洁度高，所以内切式旋风铣适合螺纹精度加工，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下旋风铣的运动形式。

- 1、刀盘带动硬质合金成型刀高速旋转(主运动)；
- 2、车床主轴带动工件慢速旋转(辅助运动)；
- 3、旋风铣根据工件螺距或导程沿工件轴向运动(进给运动)；
- 4、旋风铣在车床中拖板带动下进行径向运动(切削运动)；
- 5、旋风铣在一定角度范围内还有螺旋升角调整的自由度。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

镗刀杆标准-定制镗刀杆-川业，不锈钢加工刀具(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司(www.tranya.com.cn)是一家从事“钨钢铣刀、钻头、丝锥(丝攻)、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“川业切削刀具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使川业在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！