

## 250ML葡萄酒瓶 郓城金诚玻璃 250ML葡萄酒瓶厂

产品名称	250ML葡萄酒瓶 郓城金诚玻璃 250ML葡萄酒瓶厂
公司名称	郓城县金诚包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东郓城县经济开发区
联系电话	13953085245

## 产品详情

为什么葡萄酒瓶底部会有个很深的凹槽？

事实上这种凹槽对于葡萄酒的保存和运输还是很有效果的，因为我们知道葡萄酒在生产完毕，并且灌装之后都必须要进行运输，而在运输的过程中，如果底部都是平的，250ML葡萄酒瓶厂，那么有可能在运输的过程中就会磕碰。而在过去是由于葡萄酒这种瓶通常都是由人工吹制而成的，所以人工制造的葡萄酒瓶，它不论是光滑的程度还是平整的程度都不太好，所以如果不把底部做成有凹槽的形式，那么很有可能就会由于底部不平整，导致酒瓶无法在桌子上立起来，自然就更加不方便平时使用了。

而一般有凹槽这种结构的酒瓶，它的瓶底都是比较坚固的，同时也比较厚实，不容易因为压强的变化而产生裂缝。像香槟酒也是一种含气比较多的酒类，而在香槟酒瓶内，250ML葡萄酒瓶，如果积蓄了一定的压力之后，用普通的瓶子来装，那么很有可能就会由于气压的关系而导致酒瓶，这样将会产生巨大的损失。

凹槽的后一种作用就是用来沉淀这些酒里面的杂质，因为我们知道这些葡萄酒里面会在酿造的时候还有一些剩下的果皮或者是残渣等等，那么由于当时技术不过关，就无法很好的过滤出来，这个凹槽就可以形成一种天然的过滤装置，可以直接将它过滤出来，这样就可以避免在喝的时候口感不好，而如果酒瓶底部是平整的，那么就会让渣滓随着倒酒的动作一起倒进去。别看葡萄酒瓶这一简单设计，实际上是藏有不少学问，不懂的朋友可能还会以为是为了节省材料才故意这么做呢，很多很普通的日用品的形状也是在逐渐的摸索和考虑中终成型的。因此在这些简单的包装中还藏有不少设计师的精心考虑。

如何辨别玻璃瓶制作工艺

生产工艺，有手工机和行列机两种工艺，生产出的玻璃瓶有一定的区别，辨别时可参考以下几点；

#### 1.口模线和玻璃瓶身模具线

行列机工艺是一致的，也就是在一条直线上，而手工机则不一定在一条直线上。

2.玻璃瓶瓶底的冷却花底印 行列机出产的清楚，人工机的则不太清楚不明显。

3.玻璃瓶底部 手工机出产的看不出闷头印，而行列机流水线工艺的则能看出明显的闷头印。

4.取几只玻璃瓶放在一起，流水线工艺的瓶子显得整洁，连反光的角度都很一致，250ML葡萄酒瓶图片，手工机的瓶子就显得表面不平整。

5.因为手工机是水冷却，而流水线工艺则是气和风结合冷却，所以生产出的玻璃瓶瓶身上的光洁度行列机工艺的要比手工机的光滑，平均，瓶壁清楚，透明度强，整体感觉比较上档次。

#### 6.在起定量上

人工机要比流水线订购数目要低些，流水线生产适合大的订单，所以在模具费的投入上相对要贵一点。

7.在玻璃瓶产品价格方面行列机的价格要比人工机要高些。

不同的葡萄酒瓶型代表什么？

市面上绝大多数酒瓶都采用旧世界经典产区酒瓶的形状，其瓶型与产区有很大的关系，比如波尔多瓶、勃艮第瓶、香槟瓶、德国莱茵瓶等等。

波尔多瓶的方肩能将葡萄酒中的部分酒渣锁在酒瓶的肩角处，所以很多单宁重、需要长期陈年的葡萄酒都会采用这种瓶型，而反观勃艮第瓶，典型的“溜肩”看起来十分优雅，更适合单宁低、酒渣少的优雅型葡萄酒。

抛开这两种瓶型，罗纳河谷瓶型与勃艮第类似，但显得更加高挑瘦长，250ML葡萄酒瓶厂，瓶颈处有时还会有浮雕标志，香槟瓶的厚壁、凹槽和溜肩，是为了强化酒瓶的抗压能力而设计。而阿尔萨斯瓶和德国莱茵瓶十分优雅，修长的瓶身和天鹅般的瓶颈，用来盛装清爽的白葡萄酒很是好看。

250ML葡萄酒瓶-郟城金诚玻璃-250ML葡萄酒瓶厂由郟城县金诚包装有限公司提供。250ML葡萄酒瓶-郟城金诚玻璃-250ML葡萄酒瓶厂是郟城县金诚包装有限公司（[www.ycjbz.com](http://www.ycjbz.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：孙经理。同时本公司（[www.sdblpc.com](http://www.sdblpc.com)）还是从事烤花玻璃瓶，喷涂玻璃瓶，烫金玻璃瓶的厂家，欢迎来电咨询。