

防火阀成型机 防火阀成型机设备 锐工机床

产品名称	防火阀成型机 防火阀成型机设备 锐工机床
公司名称	德州市锐工机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区项目东区天衢路与崇德十二大道交叉口
联系电话	13639496145

产品详情

德州锐工机床设备有限公司位于山东省德州市经济开发区崇德十二大道，是一家集研发、制造、销售与一体的生产型企业。我们公司凭借多年对防火阀设备的研发，制造出整套的防火阀生产线整套设备。和风机筒生产线的整套设备。总之，死板的仅从字面上去满足规范所要求的“排烟口平时关闭”的规定，而不深究其原理，不考虑其它方面的做法，是有违实际排烟“安全、可行、简单”的原则的。防火阀系列的产品有，防火阀外框，阀体成型机，Z型阀体成型机，叶片成型机，趴方成型机，防火阀成型机供应商，趴方槽成型机，防火阀铆接平台，防火阀成型机，防火阀挡风条生产线弹片成型机生产线等设备，风机筒系列双辊卷圆机，风机筒直缝焊机，风机筒法兰翻边机，风机筒压鼓机等系列，

公司始终坚持质量，用户至上的经营方针，在同行中赢得了较好的信誉。

防火阀成型机设备 一、成型工艺 放料——伺服送料——冲缺口及切断——成型——收料 二、设备组成部件 设备主要由自动放料机、送料系统、冲缺口及切断、送料、成型主机、收料台、电器控制柜等部件组成。

防火阀成型机设备主要部件的技术参数：1、自动放料机 a、负载能力：2吨 b、处理卷料的内孔直径：490 - 510mm c、外径：1200mm 2、伺服送料及冲缺角部分 a、伺服电机：采用三菱伺服电机，电机功率：1.0kw b、冲缺模架为四导柱式 c、冲模缺角模具材质：Cr12。淬火处理。3、传送料台：动力为0.37kw 4、成型主机部分 a、成型机架：12道次 b、成型模具材质：GCr15，淬火处理，硬度为HRC56-62o c、电机：7.5kw变频电机。它们通常用于水、蒸汽、和气体为介质的情况下，并广泛地应用于化工、印染、油化、纺织和许多其它对铁污染影响少或没有影响到的工业产品上。5、电器控制：PLC

在C型/Z型框体成型方面：成功设计调试生产出单面框体成型机，双面框体成型机，四面框体一次自动成型机。辊压式自动辊压，多滚渐变的挤压变形一次成型，PLC 数控操作，液压泵站自动冲孔定尺切断，锐工机床设备有限公司与中国石油大学，北京科学院，山东大学，等建立了长期的合作关系，致力于实施品牌战略，坚持科学发展理念，做好企业服务平台，与国内外朋友精诚合作，防火阀成型生产线，在数控化，机械化，成套化，国际化设备加工上走的更远。其实这样对消费者来讲也是非常重要的，设备的合理化设计，可以保证精密度，而且耐用度也有所提升。

防火阀成型机-防火阀成型机设备-锐工机床(推荐商家)由德州市锐工机床设备有限公司提供。德州市锐工机床设备有限公司(www.dzrgjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。锐工机床——您可信赖的朋友，公司地址：德州市陵城区项目东区天衢路与崇德十二大道交叉口，联系人：王经理。阀体成型机厂家为您解析阀体的铸造成型方法这种阀体铸造成型制备方法，包括以下步骤：制金属溶液，控制其化学成分含量百分比如下：C2。