

供应哈希Anatel A-1000 超纯水有机碳TOC分析仪

产品名称	供应哈希Anatel A-1000 超纯水有机碳TOC分析仪
公司名称	东莞市晓林森贸易有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:哈希 型号:Anatel A-100 产地:美国
公司地址	广东省东莞市寮步镇良边生产力促进中心D-104
联系电话	13392733731

产品详情

Anatel A-1000 超纯水TOC分析仪

特点

- 1、供超纯水监测中的灵敏度
- 2、检测限和的稳定性
- 3、用一个C80控制器来设置仪器参数和从多达8个传感器获取数
- 4、据-能达到方便的控制

应用

超纯水系统总有机碳(TOC)分析

性能

- 1、自动TOC模式和清洗模式两种工作方式
- 2、测量范围：0.05-1999ppb

- 3、自动测量模式下的进水要求0.05-5 μ S/cm
- 4、清洗模式下更宽的进水要求0.05-100 μ S/cm
- 5、进水压力<100psig(690kPa)
- 6、3种不同测量数值的显示精度：

0.00-19.99ppb, 20.0-199.9ppb,200-1999ppb

可选择S10和S20/S20P传感器

可选择RS485远距离传输或者就地打印及时数据

Anatel A-1000 超纯水TOC分析仪

A-1000能理想的用于检测超纯水生产和测量清洗站入口和出口来保证完成清洗过程。您也能检测热水喝冷水甚至在超纯水系统中快速TOC变化也能探测和报告出来。A-1000能测量0.05至1999ppb TOC。上述工作范围保证了半导体和平面显示器过程中的水系统正确运行。要理解A1000的灵敏度的水平，可以以32年中的1秒来参照，这等同比较溶液中1ppb的碳。A-1000系列TOC分析仪包括了需要在当今有效的超纯水系统中检测有机物污染的所有性能。Anatel的TOC分析仪可以使您不再对您过程中的水质进行猜测并能增强您在运营中的信心。

专有利的样品停止流动和光催化氧化：您总能保证得到完全氧化和准确的结果。

牢固的设计带来超级的可靠性：实际消除了机器故障关机时间，您能获得您需要的结果。

传感器可以通过ANET来联网：用一个C80控制器来设置仪器参数和从多达八个传感器获取数据-能达到方便的控制

检测下限为0.05ppb

TOC：TOC浓度的很小的变化能检测盒报告出来，这样您总是知道您的水系统的当前状况。

方便的串行，模拟和数字接口：包括完整系列的数据处理能力，使您有效处理您的数据。

便携式TOC传感器：A-1000传感器可以长期固定安装或您可以使用S20P便携式在整个水系统中进行多点检测。

一般指标：安装类别11，IEC1010/污染程度2，IEC664