

铝合金铸造模具 铝合金铸造 茂兴制造

产品名称	铝合金铸造模具 铝合金铸造 茂兴制造
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汭河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

铝合金铸造工艺热裂纹的产生，主要是由于铸件收缩应力超过了金属晶粒间的结合力，大多沿晶界产生从裂纹断口观察可见裂纹处金属往往被氧化，失去金属光泽。裂纹沿晶界延伸，形状呈锯齿形，表面较宽，内部较窄，有的则穿透整个铸件的端面。

铝合金铸造工艺气密性是指腔体型铝铸件在高压气体或液体的作用下不渗漏程度，气密性实际上表征了铸件内部组织致密与纯净的程度。铝合金铸造的经济效果优良，由于压铸铝件尺寸准确，表面光洁等优点。

一般不再进行机械加工而直接使用，或加工量很小，所以既提高了金属利用率，又减少了大量的加工设备和工时，件价格便宜；可以采用组合压铸铝以其他金属或非金属材料，既节省装配工时又节省金属。

根据生产实践证明，氢是能大量溶解于铸造铝合金中的气体，是导致铝合金形成气孔的主要原因，铸造铝合金轮毂，是铸造铝合金中有害的气体，也是铝合金中溶解度气体。在铝铸件凝固过程中由于氢的析出而产生的孔隙，不仅减少了铸件的的实际截面积而且是裂纹源。

惰性气体是不能溶于铸造铝合金中的，其他气体一般与铝或铝合金反应形成铝的化合物。氢在液态铝或铝合金中的溶解度很大，而几乎不溶解于固态铝。周围空气中的氢气含量并不多，氢的通常的来源是铝和水蒸气的反应，而水蒸气主要来源于炉气中的水分、设备及工具吸附的水分、一些材料的结晶水与铝锈 $Al(OH)_2$ 分解出来的水分等。

另外，铝合金铸造，铝合金铸件的回炉料带入的油污、有机物、盐类熔剂等与铝液反应也能生成氢；镁、钠、锂可以改变铝的表面的氧化膜，铝合金铸造模具，使活性氢原子容易进入，金属氟和铍则能在铝的表面形成更致密的氧化膜，降低氢向铝液或铸造铝合金中扩散的速度，对铝合金起到保护作用。

铝铸造具有良好的铸造性能，由于熔点较低，所以广泛的采用金属型以及压力铸造等铸造方法，这样就可以提高其铸件的内在质量，其尺寸精度和表面光洁程度以及生产效率。

铝铸造在一定程度上会由于凝固潜热大，在重量相同条件下，铝液的凝固过程时间延续比铸钢和铸铁长得多，流动性良好，有利于铸造薄壁和结构复杂的铸件。铝铸造要形成其规模化生产并满足汽车轻量化的要求要解决的问题还很多，汽车对铝铸件的要求向薄壁、形状复杂、高强度、高质量的方向发展。

为适应这种要求，应进一步优化铸造工艺并进行新合金材料的开发。应从设计和工艺的角度降低生产成本，如使用一模多件技术和自动化技术以提高生产率、延长模具使用寿命，并采用一体化的设计减少零件数量。

铝合金铸造模具-铝合金铸造-茂兴制造由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！