

# 底漆固化剂喷清底不干 济南赢信行 仙桃市固化剂

产品名称	底漆固化剂喷清底不干 济南赢信行 仙桃市固化剂
公司名称	济南赢信行经贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区恒大滨河左岸朝润园东区6-1704
联系电话	18678893658 18678893658

## 产品详情

### 家具漆常见问题解析

#### 家具漆常见问题解析

开裂产生原因预防措施和解决办法1漆膜干后，硬度过高，而柔韧性又较差，如用含有共轭双键的脂肪酸或它的酯所配制的漆。面漆硬度不宜过高，应选用柔韧性好的面漆来涂装。2头道漆没干透就涂二道漆，两层漆膜内外伸缩力不一致。应在头道漆干透之后再涂二道漆。3催干剂用量过多或各种催干剂搭配不当。应注意催干剂的用量和搭配。4涂层过厚，底漆要不要用固化剂，表层干而内层没有干透。施工中每道漆膜不宜过厚。5漆膜在有污气（如、氨气等）的环境中应用。应避免在有污气的环境中应用。6木器本身所含有的松脂没除净，在高温的条件下容易渗出涂膜而造成裂纹。木器物品表面的松脂应处理干净，并用封闭漆封底后再涂面漆。7底漆和面漆不配套，底漆固化剂喷清底不干，如在长油度的底漆上罩短油度的面漆。会因面漆涂膜较硬，缺乏弹性而形成裂纹。底漆面漆应配套。施工前选漆时应选用底漆硬度较大，中层漆次之面漆弹性要好。

### 擦涂时的注意事项

#### 擦涂时的注意事项

由于擦涂时伴随着着色的工序，因为木材的色差，一般须调浓、淡两种溶液进行备用。

擦涂以填充为主要目的时，填充料不能太稠，否则难于操作，也不能太稀，否则填孔性差。

后的擦拭必须在未干前进行，否则会擦拭不干净，而且必须顺木纹方向进行，否则会在板面留

下擦痕。

擦涂用的布头，木质底漆和稀料  
固化剂，后面的可以拿到前面用，但前面的不可拿到后面用，否则造成擦拭不干净。

PU漆中PU固化剂与PU含羟基组份配比、配量的计算方法

PU家具漆|PU固化剂|三聚体固化剂|聚酯漆固化剂|家具漆固化剂|聚氨酯固化剂|PU漆用醇酸

### 1 计算公式

OH值  $42 \times 100$

$$\text{PU固化剂需要量} = \frac{\text{OH值}}{561} \times \frac{100}{\text{NCO}\%} \times (\text{NCO/OH比})$$

式中：OH值——PU含羟基树脂羟值，湖北固化剂，mgKOH/g

561——常数

42——NCO当量

100——PU含羟基树脂设定固体量

### 2 羟值（mgKOH/g）、羟基百分含量（%）、羟基当量之间的换算关系为

$$\text{羟基百分含量} = (\text{羟值} / 17) \times 100$$

$$\text{羟值} = 33 \times \text{羟基百分含量}$$

### 3 PU聚酯漆中含羟值树脂占62%（该树脂不挥发份为70%，固体羟值为120），要求计算100份PU聚酯漆应配NCO%为9的PJ01-50固化剂多少（设计要求NCO:OH为1.2:1）？

代入计算公式

$$120 \quad 42 \times (100 \times 70\% \times 62\%)$$

$$\text{PJ01-50固化剂配量} = \frac{120}{561} \times \frac{42 \times (100 \times 70\% \times 62\%)}{9} \times 1.2 = 51.98 \text{份}$$

即应配NCO%为9的PJ01-50固化剂51.98份。

注：一般因考虑固化剂与溶剂中、空气中、主漆中存在的水份的副反应；NCO/OH一般 1.2为宜。

底漆固化剂喷清底不干-济南赢信行-仙桃市固化剂由济南赢信行经贸有限公司提供。济南赢信行经贸有限公司（www.yxh58.com）在化工产品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，济南赢信行化工一直以客户为

中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：崔建栋。